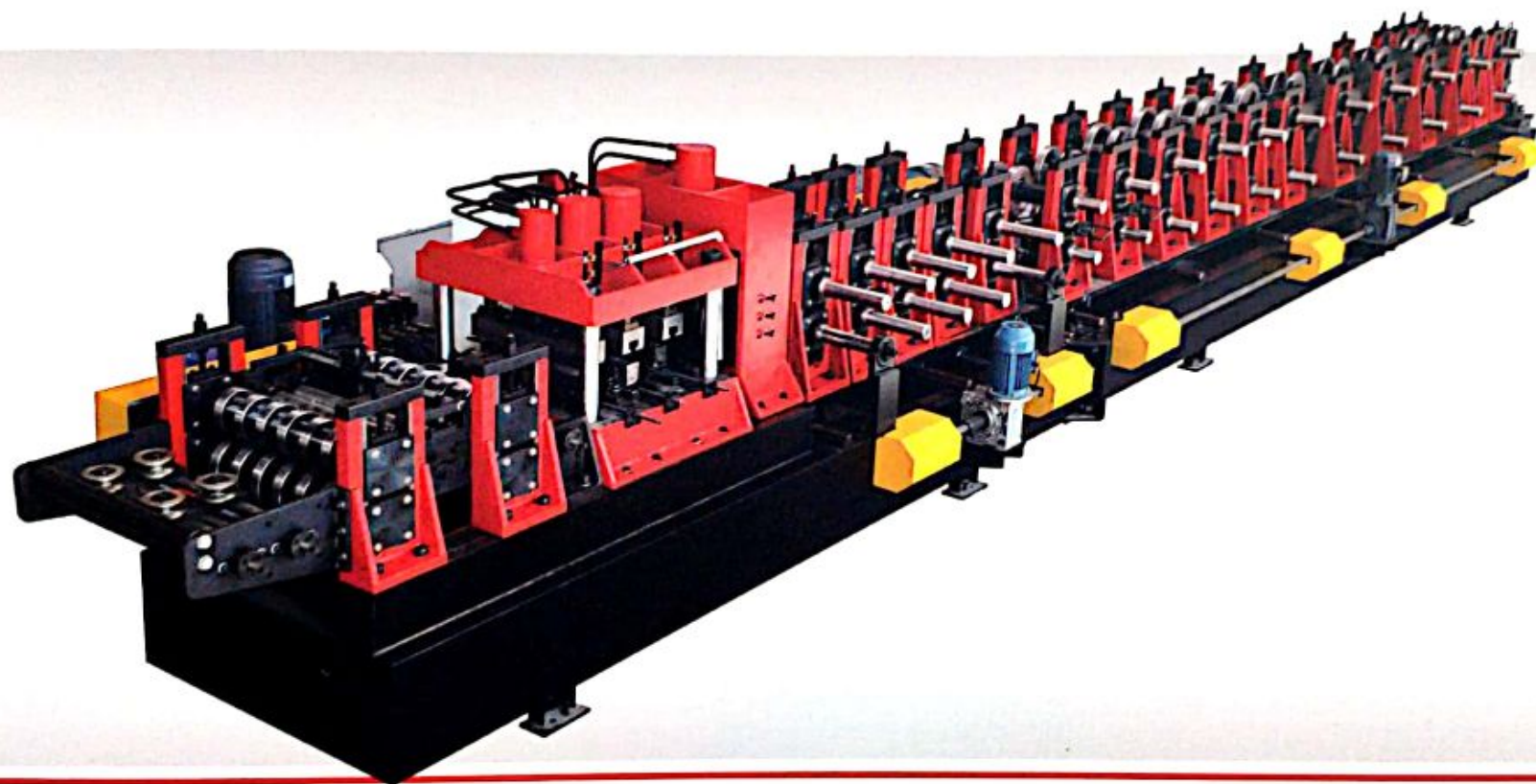


冷彎型鋼設備專業制造商

TUT[®] 特優特機械



● 無錫特優特技術諮詢服務有限公司
WUXI TEYOUTE MACHINERY CO.,LTD.

● 無錫特優特機械有限公司
WUXI TEYOUTE MACHINERY CO.,LTD.



扫描全能王 创建



冷彎型鋼設備專業製造商

INTRODUCTION

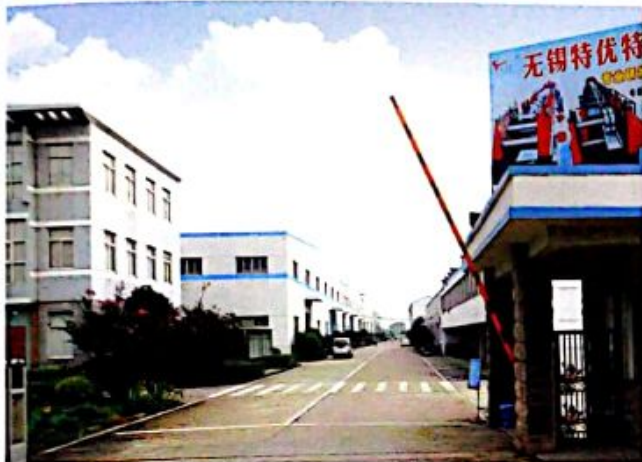
Wuxi TUT Machinery Co., Ltd. is specialized in designing, manufacturing roll forming machines for various industries since 2012. The company is located in Wuxi, China.

As a growth oriented manufacturer, we pay big attention towards research and development as these aids in enhancing our product-line as well as quality features. The roll forming machines that we offer are widely used for making works of roof, purlin, deck, gutter, drywall, solar strut, rack, highway guardrail, door frame, etc. Their availability in many models and technical specifications further bring us numerous orders from different countries of the world. Further, we are no step behind any company when it comes to customer care and after sales support. We help our clients in choosing the right model by providing them consultation solution of the right equipment. We also help them by providing installation services, training & ongoing maintenance solutions and several other types of after sales support.

With years of continuous effort, TUT manufactured roll forming machines are widely used in more than 80 countries, covering USA, Canada, Central and South America, Russia, Australian, South Africa, and Southeast Asian countries, winning good reputation and trust from customers all over the world.

Welcome to visit our factory, and We are looking forward to the cooperation with you.





TUT[®]

冷弯型钢设备专业制造商简介

无锡特优特机械有限公司位于无锡市锡山区东港镇东湖工业园。这里环境优美，工业经济实力雄厚，交通便捷。锡东大道和无锡东干线贯穿全境，距张家港、江阴港、沪宁高速、常合高速、京沪高速、沿江高速、无锡机场均仅20公里。京沪高铁、长江、京杭大运河均穿境而过，地理位置十分优越。

无锡特优特机械有限公司是集研发、设计、制造、销售、外贸于一体的冷弯型钢设备的专业厂家，多年来一直从事钢结构屋面及墙体围护压型钢板设备的生产。公司拥有一批长期从事冷弯压型成套设备的设计、生产、调试队伍。

现已开发几十个系列、几百种自动化冷弯生产线。多项技术拥有自主知识产权。

主要产品如：全自动无极快换C型钢生产线，全自动C/Z互换生产线；全系列圆形/方形金属落水管成型机组；隐咬式墙面屋面系列生产线；彩钢夹芯钢板系列生产线；C型钢数控带冲孔檩条系列生产线；楼面钢承板系列生产线；聚氨酯复合板生产线；有梁、无梁柱拱型屋面系列生产设备；钢板仓机组；货架立柱层板机组；围栏桃型立柱机组；高速公路护栏板机组；全规格滑轨导轨生产线；太阳能光伏支架生产线；核电及燃油燃气轮机的导流罩成型设备；全系列脚手架踏板生产线、全规格各种形状的金属落水管成型机/打弯机，钢板仓成型/弧弯机组，轻钢龙骨、卷帘片、门板、门框套，塑钢衬筋，电器柜立柱、电梯导轨、扣板，汽车型钢、汽车、火车厢板/底板/门板、母线盖板，电缆桥架；高速公路护栏，围栏桃型立柱、波形板，立体仓储货架层板。

无锡特优特机械有限公司对各种非标、异型、特殊形状冷弯型钢成套设备具有丰富的设计经验和雄厚的生产实力。尤其擅长超宽、超厚板、特殊材料（如不锈钢、耐候钢、高碳钢、超低碳钢、铝板、铜板、合金板材、其他特殊金属材料板材）的冷弯成型。

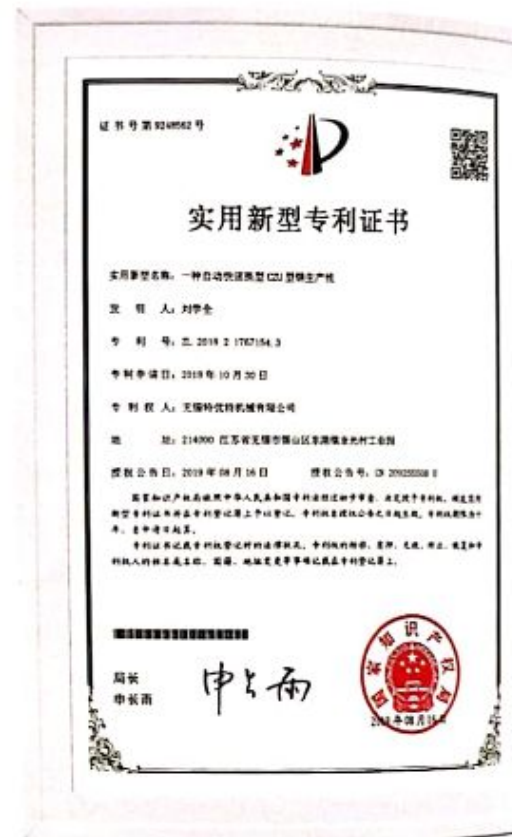
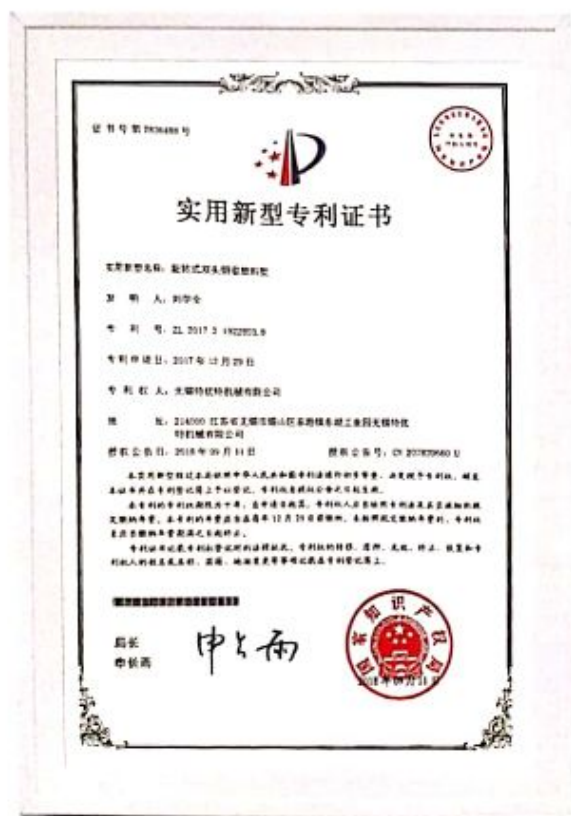
本公司还生产钢卷简易分条机、落水管打弯机、全自动液压开卷机、钢卷整平横切系列机组、液压剪板机、数控折弯机、钢卷纵剪机组等生产设备及冷弯周边设备。

产品深受国内外用户的青睐，行销全国各省市，并远销东亚、南亚、东盟、东欧、独联体、大洋洲、南美、拉美、中东、南太平洋、非洲等地。我们期待着与您的合作，欢迎来电咨询和来厂考察。



TUT PATENT CERTIFICATE

TUT® 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商



CONTENTS 产品目录

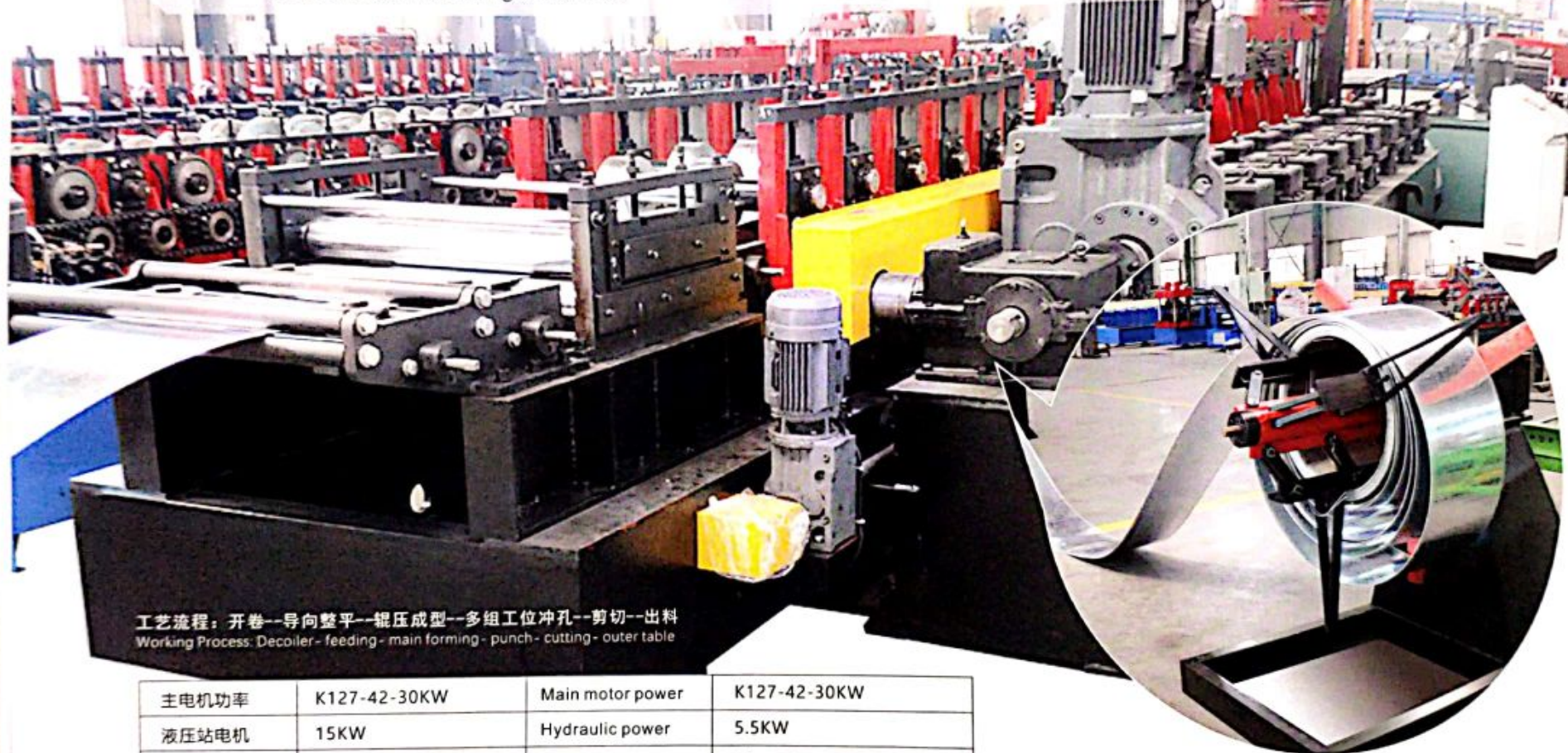
CZU联合定制设备.....	7	汽车专用板成型+弧弯设备.....	31	470屋面彩钢设备.....	47
CZU Silo Roll Forming Machine	7	Car Plate Roll Forming Machine.....	31	470 Roof Panel Roll Forming Machine	47
高速高铁清轨定制设备.....	9	大型无梁拱屋面压型设备.....	32	400/430铝锰设备.....	48
High Speed Rail Roll Forming Machine	9	Large Span Roof Roll Forming Machine.....	32	400/430 Beam Standing Roll Forming Machine	48
货车特种集装箱定制设备.....	11~12	净化彩钢压型板设备生产线.....	33	950T竹节彩钢琉璃瓦压型设备.....	49
Track Container Roll Forming Machine	11~12	Mechanism Purification Board Roll Forming Machine..	33	950 bamboo colored steel glazed tile molding equipment	49
多用途瓦型定制设备.....	13	机房彩钢净化设备.....	34	1000彩钢琉璃瓦压型设备.....	50
Multi Purpose Building Steel Roll Forming Machine ...	13	Mechanism Purification Room Plate Roll Forming Machine	34	Glazed Tile Roll Forming Machine	50
大型环保墙板定制设备.....	15	专用电气柜立柱支撑设备.....	35	琉璃瓦设备.....	51
Environmental Protection Wallboard Roll Forming Machine	15	Electrical Cabinet Column Roll Forming Machine	35	Glazed Tile Roll Forming Machine	51
板对专用流体压型板定制设备.....	16	专用电梯C型设备.....	36	集装箱专用板压型设备.....	52
Nuclear special deflector Roll Forming Machine.....	16	Electric elevator C Channel Roll Forming Machine	36	Container Roof Panel Roll Forming Machine	52
钢板定制设备.....	17~18	净化彩钢压型门板设备.....	37~38	760/720檩承钢板压型设备.....	53~54
Steel Silo Roll Forming Machine	17~18	Mechanism Purification Door Panel Roll Forming Machine	37~38	760/720 Deck Floor Roll Forming Machine	53~54
高速公路M型钢定制设备.....	19~20	840墙面彩钢设备.....	39	55S/58S/650/710专用闭口楼承钢板压型设备.....	55
Highway Guardrail Roll Forming Machine.....	19~20	840 Roof Panel Roll Forming Machine	39	55S/58S/650/710 Deck Floor Roll Forming Machine	55
钢柱C型.....	21	多用途组合式双层彩钢设备.....	40	760高强彩钢压型设备.....	56
大型特殊输送支架定制设备.....	22	Double Layer Roof Sheet Roll Forming Machine.....	40	760 Deck Floor Roll Forming Machine	56
Customized U Channel Roll Forming Machine.....	22	750屋面、墙面彩钢设备.....	41	专用钢承楼板压型设备.....	57
桥梁U型自动化生产线.....	23~24	750 Roof Sheet Roll Forming Machine.....	41	Deck Floor Roll Forming Machine.....	57
太阳能光伏支架U型设备.....	25~26	836-988墙面波浪彩钢设备.....	42	专用导流滑槽紫铜压型设备.....	58
Solar Strut Channel Roll Forming Machine	25~26	836-988 Roof Panel Roll Forming Machine	42	Guide chute copper Roll Forming Machine.....	58
快速成型C型钢设备.....	27	780波浪彩钢设备.....	43~44	专用地轨压型设备.....	59
Fast Change CU Channel Roll Forming Machine.....	27	780 wave color steel equipment.....	43~44	Customized Ground Rail Roll Forming Machine.....	59
快速无级换型C型钢自动化设备.....	28	820角三厘面彩钢设备.....	45	母线滑槽铜轨（非标定制）.....	60
Fast Interchangeable C Purlin Roll Forming Machine..	28	820 Roof Panel Roll Forming Machine	45	辅助设备.....	62
快速无级换型C型钢自动化设备.....	29~30	760角三厘面彩钢设备.....	46	Auxiliary equipment	62
Fast Interchangeable CZ Purlin Roll Forming Machine..	29~30	760 angle three roof color steel equipment	46		



TUT 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商

CZU粮仓定制设备

CZU Silo Roll Forming Machine



工艺流程：开卷--导向整平--辊压成型--多组工位冲孔--剪切--出料
Working Process: Decoiler- feeding- main forming- punch- cutting- outer table

主电机功率	K127-42-30KW	Main motor power	K127-42-30KW
液压站电机	15KW	Hydraulic power	5.5KW
成型机道数	18道	Stations	18 stations
产品规格尺寸	非标定制CZU	Profile size	customized CZU Purlin
轧制厚度	≤3.5mm Q235、Q345	Material thickness	≤3.5mm Q235、Q345
产品线速度	0-25m/min	Line speed	0-25m/min

7.



扫描全能王 创建



TUT 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商

高速高铁滑轨定制设备

High Speed Rail Roll Forming Machine



主电机功率	K157-42-55KW	Main motor power	K157-42-55KW
液压站电机	5.5KW	Hydraulic power	5.5KW
成型机道数	15道	Stations	15 stations
产品规格尺寸	非标定制	Profile size	customize
轧制厚度	≤4.0mm 不锈钢3系	Material thickness	≤4.0mm stainless steel
产品线速度	0-20m/min	Line speed	0-20m/min

工艺流程：开卷--导向整平--辊压成型--剪切--出料
Working process: decoiler-feeding-main forming-cutting-outer table



扫描全能王 创建

TUT® 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商



10.



扫描全能王 创建

TUT 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商

货车特种集装箱定制设备

Track Container Roll Forming Machine



TUT® 特優特機械 冷彎型鋼設備專業製造商

工艺流程：开卷--导向整平--多组工位冲孔--辊压成型--剪切--出料

Working process: decoiler - feeding - punch - main forming - cutting - outer table

主电机功率	K157-42-75KW变频电机	Main motor power	K157-42-75KW VFD
液压站电机	15KW	Hydraulic power	15KW
成型机道数	30道	Stations	30 stations
产品规格尺寸	非标定制	Profile size	customize
轧制厚度	≤4.0mm 高强度≤750MPa	Material thickness	≤4.0mm High strength steel≤750MPa
产品线速度	0-25m/min	Line speed	0-25m/min



TUT 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商

多用途建筑型钢定制设备

Multi Purpose Building Steel Roll Forming Machine



扫描全能王 创建

TUT® 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商

工艺流程：液压开卷（上料小车）--导向整平--辊压成型--冲孔剪切--出料

Working Process: hydraulic decoiler (coil car) -- feeding - main forming - punch cutting - outer table

主电机功率	K187-42-90KW	Main motor power	K187-42-90KW
液压站电机	15KW	Hydraulic power	15KW
成型机道数	30道	Stations	30 stations
产品规格尺寸	非标定制	Profile size	Customize
轧制厚度	≤6.0mm Q235/Q345	Material thickness	≤6.0mm Q235/Q345
产品线速度	0-40m/min	Line speed	0-40m/min



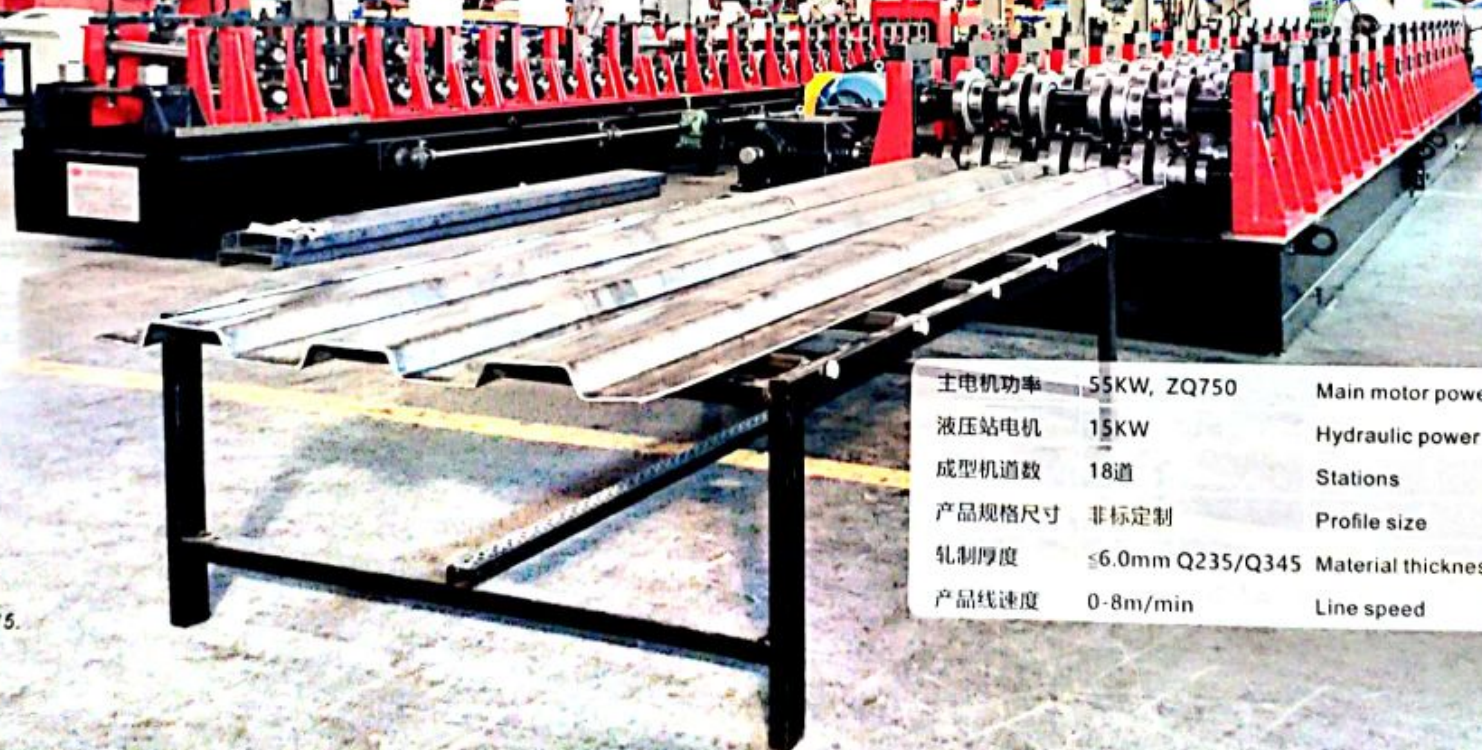
TUT 特優特機械 冷彎型鋼設備專業製造商

大型環保墙板定制设备

Environmental Protection Wallboard Roll Forming Machine

工艺流程：导向整平--辊压成型--出料

Working process: feeding guide- main forming - outer table



主电机功率	55KW, ZQ750	Main motor power	55KW, ZQ750
液压站电机	15KW	Hydraulic power	15KW
成型机道数	18道	Stations	18 stations
产品规格尺寸	非标定制	Profile size	customize
轧制厚度	≤6.0mm Q235/Q345	Material thickness	≤6.0mm Q235/Q345
产品线速度	0-8m/min	Line speed	0-8m/min



核对专用导流体压型板定制设备

Nuclear special deflector Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向整平--辊压成型--冲孔剪切--出料

Working Process: decoiler - feeding - main roll forming - punch cutting - output table

主电机功率	8WD39-43-22KW(3台)	Main motor power	8WD39-43-22KW
液压站电机	11KW	Hydraulic power	11KW
成型机道数	36道	Stations	36 stations
产品规格尺寸	非标定制	Profile size	customize
轧制厚度	≤3.0mm 5系铝板	Material thickness	≤3.0mm 5 Aluminum plate
产品线速度	0-20m/min	Linespeed	0-20m/min



TUT 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商

钢板仓定制设备

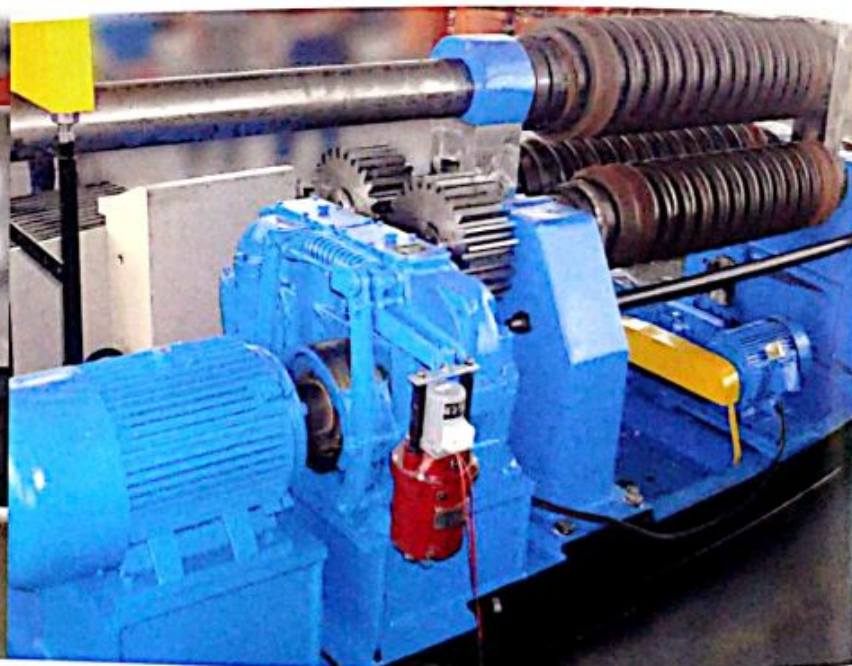
Steel Silo Roll Forming Machine

主电机功率	XD7-59-5.5KW (15台)	Main motor power	XD7-59-5.5KW(15)
液压站电机	30KW	Hydraulic power	30KW
成型机道数	15道	Stations	15 stations
产品规格尺寸	非标定制	Profile size	customize
轧制厚度	≤4.0mm Q235/Q345	Material thickness	≤4.0mm Q235/Q345
产品线速度	0-10m/min	Line speed	0-10m/min



工艺流程：导向整平--辊压成型--出料

Working Process: feeding - main forming - outer table



工艺流程：放料平台--CNC伺服液压冲孔--放料平台

Working Process: decoiler - servo punch - outer table



TUT® 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商



18.



扫描全能王 创建

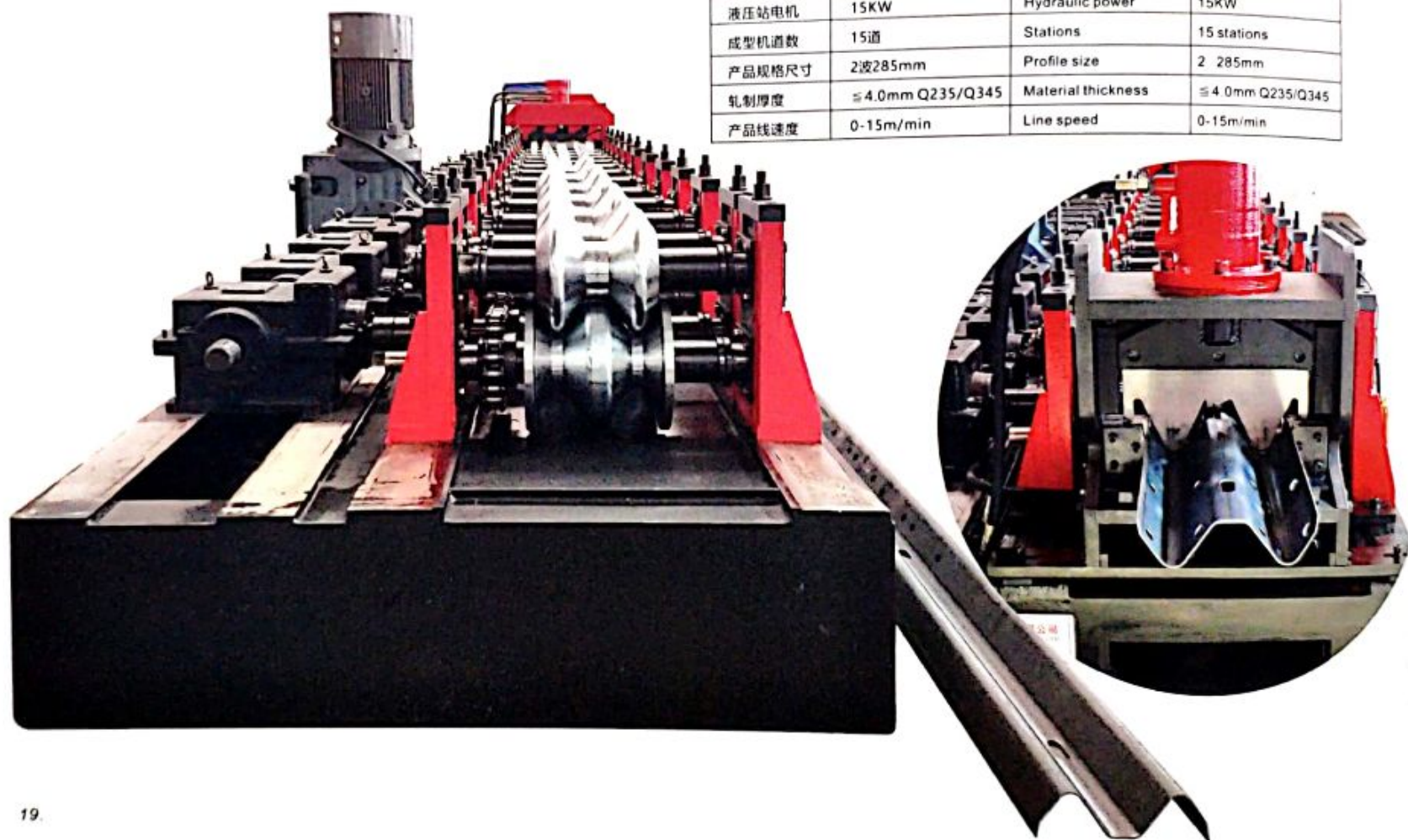
TUT[®] 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商

高速公路M型钢定制设备

Highway Guardrail Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向整平--多组工位冲孔剪切--辊压成型--剪切--出料
Working Process: decoiler - feeding - punch cutting - main roll forming - cutting - output

主电机功率	K127-42-37KW	Main motor power	K127-42-37KW
液压站电机	15KW	Hydraulic power	15KW
成型机道数	15道	Stations	15 stations
产品规格尺寸	2波285mm	Profile size	2 285mm
轧制厚度	≦4.0mm Q235/Q345	Material thickness	≦4.0mm Q235/Q345
产品线速度	0-15m/min	Line speed	0-15m/min





20.



扫描全能王 创建

鋼柱C型

工艺流程：开卷--导向整平--液压冲孔--辊压成型--剪切--出料

Working Process: decoller -> leading -> punch -> manufacturing -> cutting -> output

主电机功率	K157-42-55KW伺服	Main motor	K157-42-55KW servo
液压站电机	11KW	Hydraulic power	11KW
成型机道数	18道	Roller stations	18 stations
板料展开宽度	C: 60*60 60*120	Coil width	C: 60*60 60*120
轧制厚度	≤5.0mm Q235, Q345	Material thickness	≤5.0mm Q235, Q345
刀片材料	Gr12MoV	Cutting blade material	Gr12MoV





大型特殊输送支架定U型钢设备

Customized U Channel Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向整平--冲孔--辊压成型--多工位冲孔剪切--出料

Working Process: decoiler - feeding - punch - main roll forming - punch cutting - outer table

主电机功率	K157-42-55KW伺服	Main motor power	K157-42-55KW Servo motor
液压站电机	15KW	Hydraulic power	15KW
成型机道数	15道	Stations	15 stations
产品规格尺寸	非标定制	Profile size	Customize
轧制厚度	≤6.0mm Q235/Q345	Material thickness	≤6.0mm Q235/Q345
产品线速度	0-15m/min	Line speed	0-15m/min



TUT 特優特機械

23



扫描全能王 创建

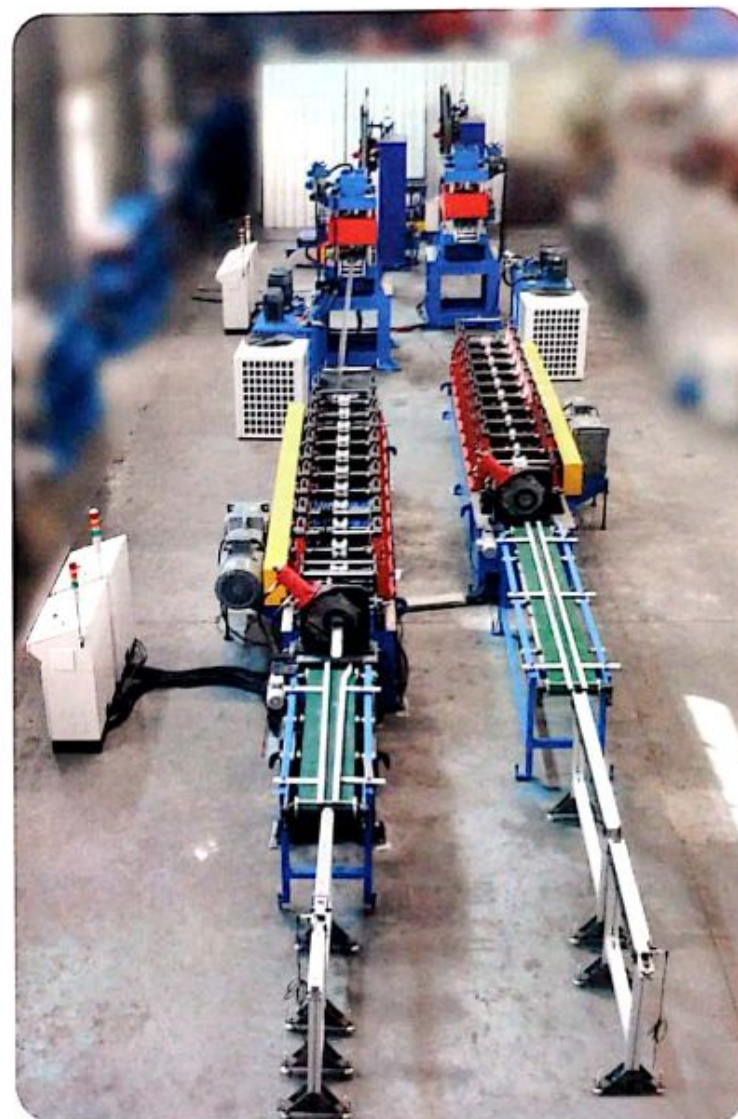
桥架U型-自动化生产线

工艺流程:

开卷--导向整平--CNC+高速油压机80T+冲孔模具--储料--辊压成型--伺服跟踪剪切--出料

Working Process: decoiler - leveler - servo feeder - punch - main roll forming - cutting - outer table

主电机功率	K107-41-15KW	Main motor	K107-41-15KW
液压站电机	15+7.5KW	Hydraulic power	15+7.5KW
成型机道数	12道	Roller stations	12道
板材展开宽度	80	Coil width	80
轧制厚度	≤ 3.0mm	Material thickness	≤ 3.0mm
刀片材料	Gr12MoV	Cutting blade material	Gr12MoV



24.



扫描全能王 创建

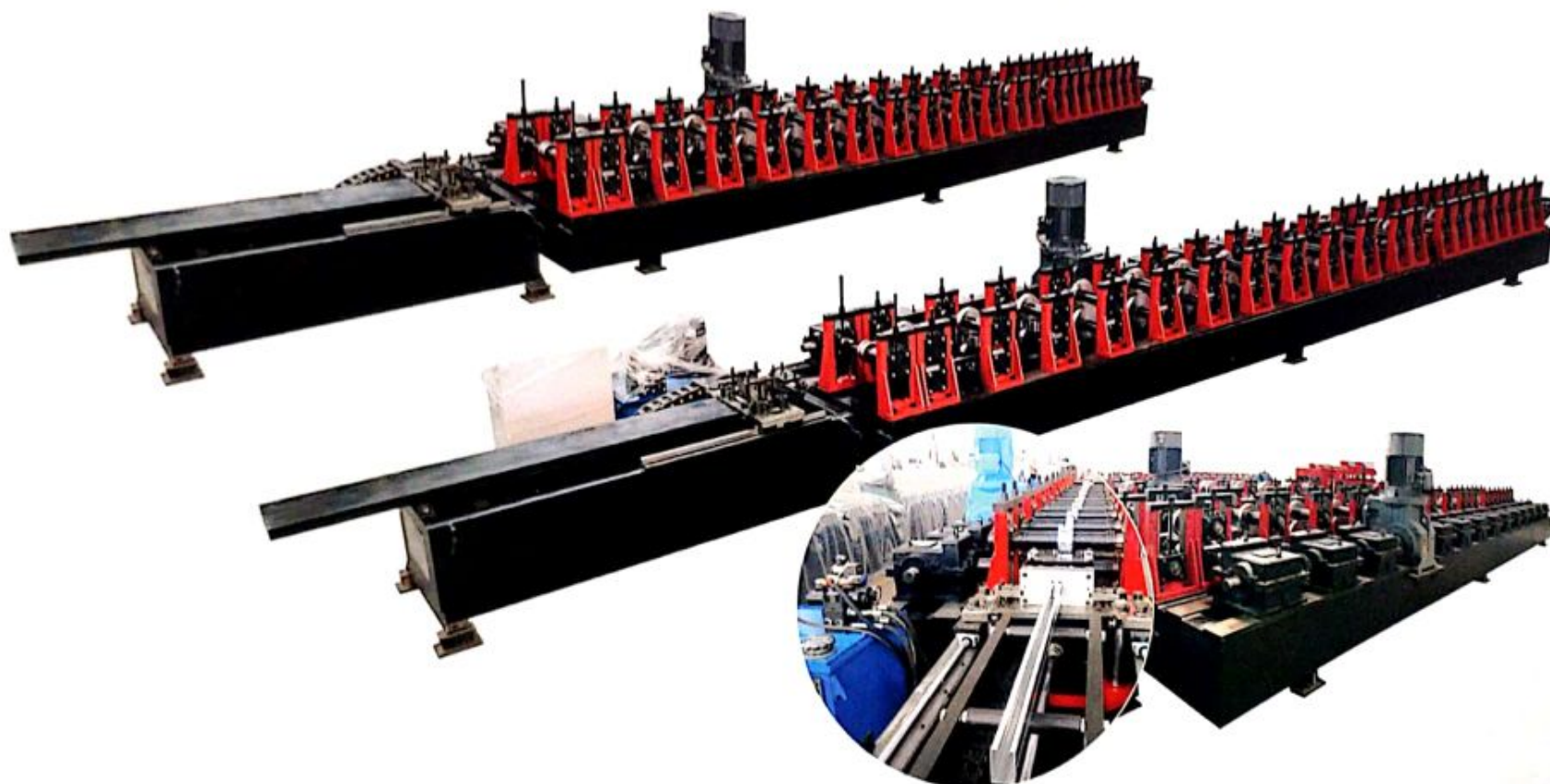
TUT[®] 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商

太阳能光伏支架U型设备

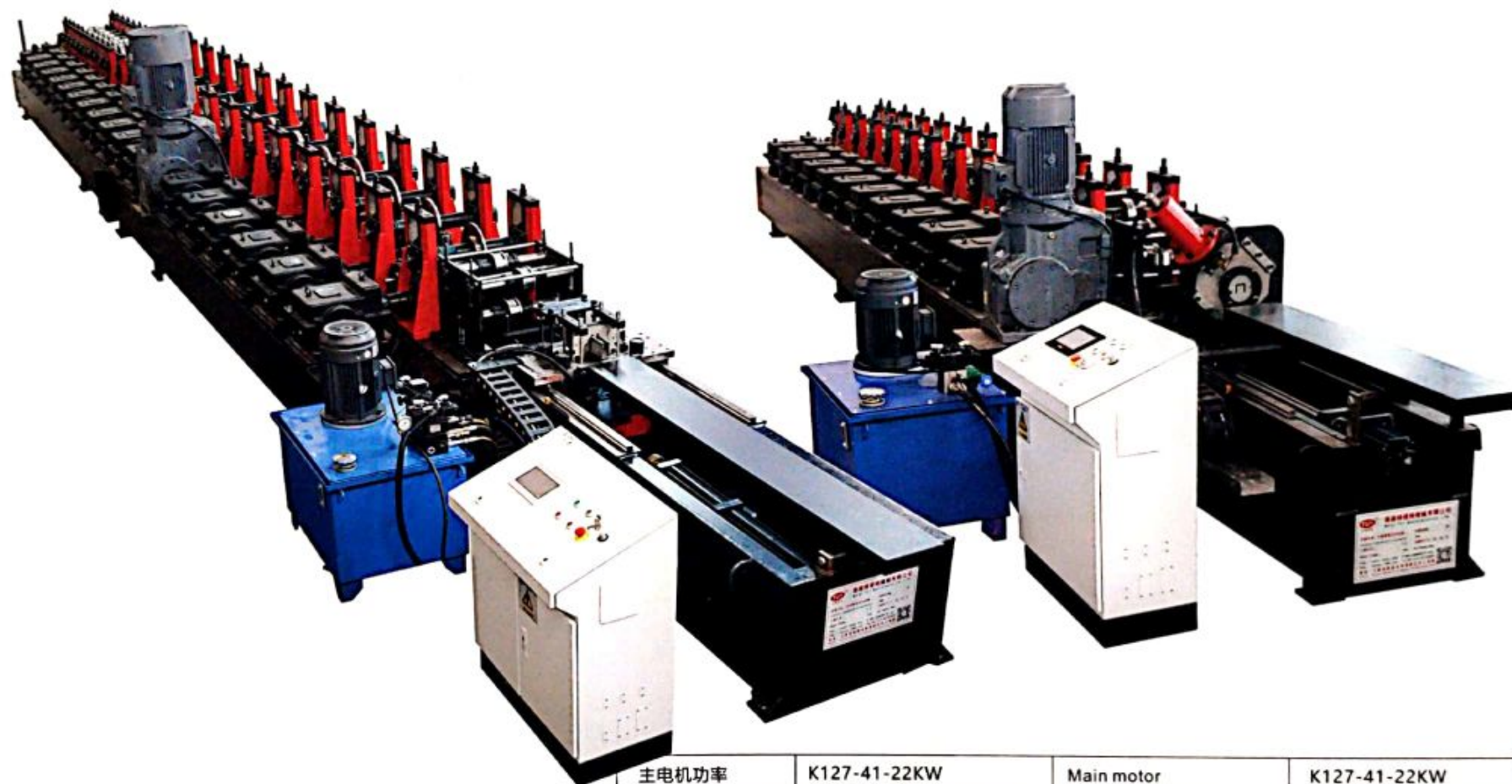
Solar Strut Channel Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向整平--CNC+JH2180T+冲孔模具--储料--辊压成型--机械跟踪剪切--出料

Working Process: decoiler - leveler - servo feeder - punch - main roll forming - cutting - outer table



TUT® 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商



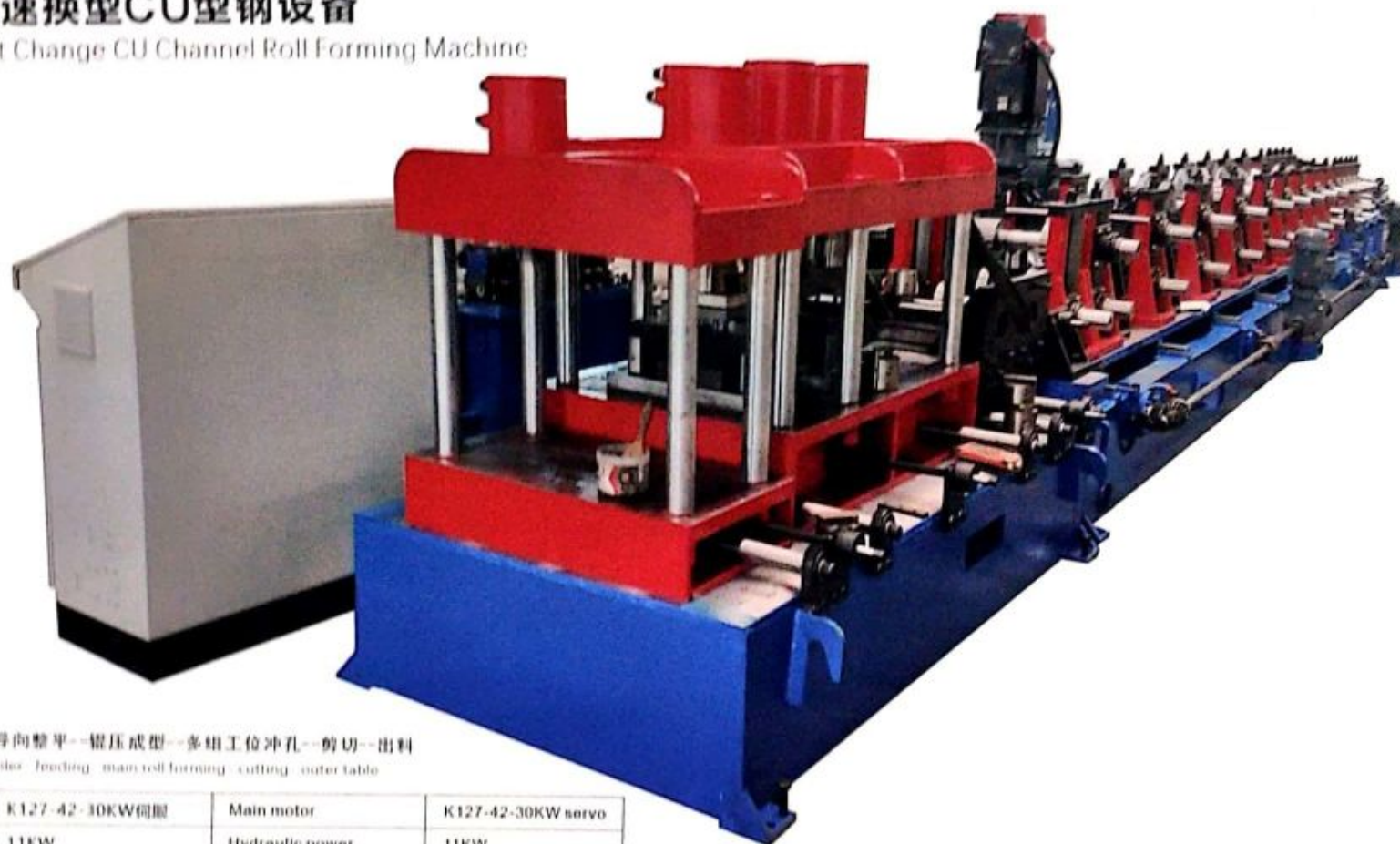
主电机功率	K127-41-22KW	Main motor	K127-41-22KW
液压站电机	7.5KW	Hydraulic power	7.5KW
成型机道数	20道	Roller stations	20 stations
板材展开宽度	41--21/41/52/62/72	Coil width	41--21/41/52/62/72
轧制厚度	≤ 3.0mm	Material thickness	≤ 3.0mm
刀片材料	Gr12MoV	Cutting blade material	Gr12MoV



TUT 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商

快速換型CU型鋼設備

Fast Change CU Channel Roll Forming Machine



工艺流程：开卷--导向整平--辊压成型--多组工位冲孔--剪切--出料

Working Process: decoiler -> feeding -> main roll forming -> cutting -> output table

主电机功率	K127-42-30KW伺服	Main motor	K127-42-30KW servo
液压站电机	11KW	Hydraulic power	11KW
成型机道数	18道	Roller stations	18 stations
板料展开宽度	非标定制	Coil width	Customize
轧制厚度	≥4.0mm Q235 Q345	Material thickness	≥4.0mm Q235 Q345
刀片材料	Gr12MoV	Cutting blade material	Gr12MoV



快速无极换型C型钢自动化设备

Fast Interchangeable C Purlin Roll Forming Machine



工艺流程：开卷--导向整平--液压冲孔、剪切--辊压成型--出料
Working Process: decoiler- feeding- hydraulic punch- cutting - main roll forming- outer table

主电机功率	K127-42-22KW	Main motor power	K127-42-22KW
液压站电机	7.5KW, 3路	Hydraulic power	7.5KW
成型机道数	18道	Stations	18 Stations
产品规格尺寸	40-80/80-300	Profile size	40-80/80-300
轧制厚度	1.5-3.0mm	Material thickness	1.5-3.0mm
产品线速度	0-25m/min	Line speed	0-25m/min



TUT[®] 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商

快速无极换型CZ型钢自动化设备

Fast Interchangeable CZ Purlin Roll Forming Machine

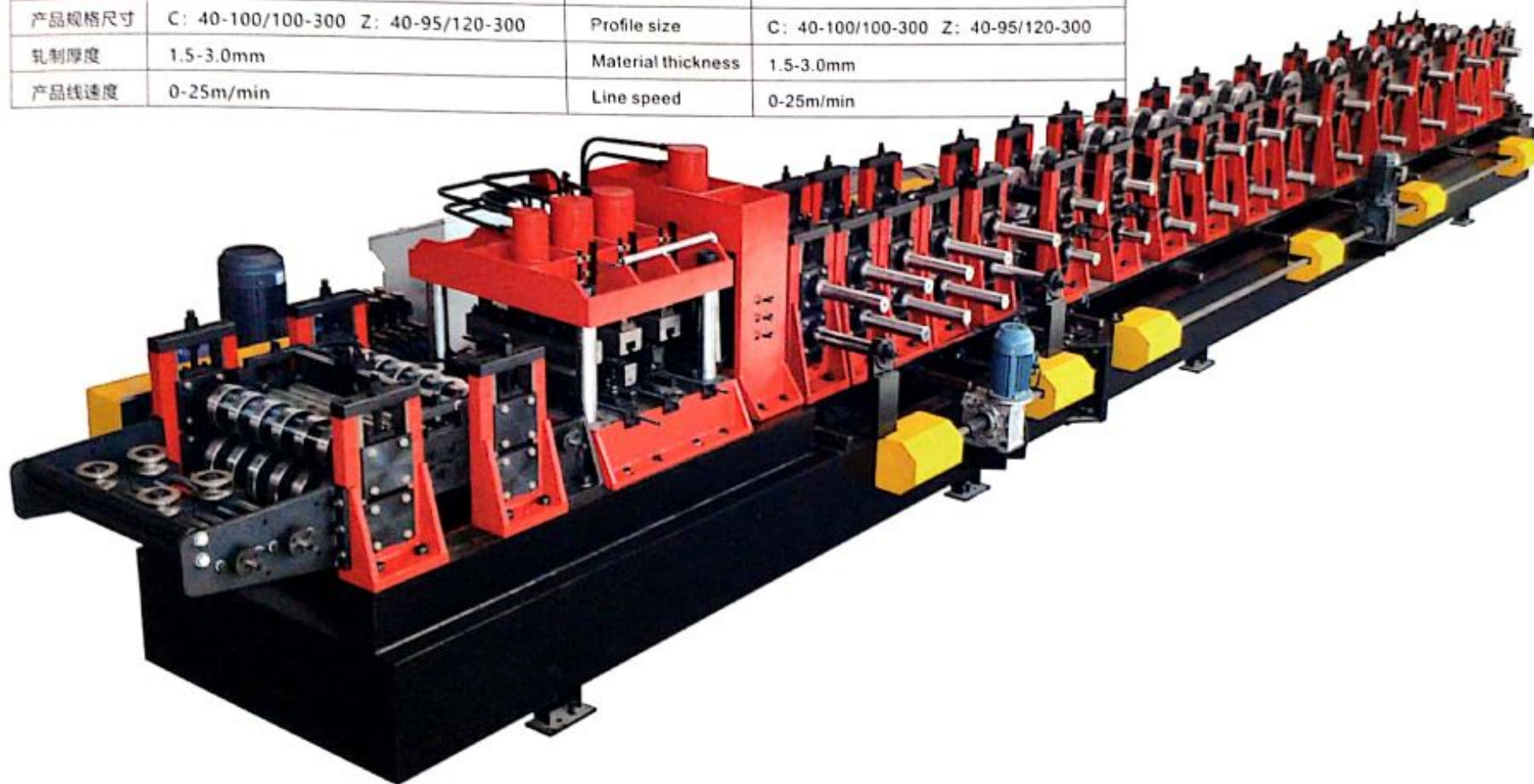
工艺流程：开卷--导向整平--液压冲孔、剪切--辊压成型--出料

Working Process: decoiler - feeding - punch cutting - main forming - outer table



Fast Interchangeable CZ Purlin Roll Forming Machine

主电机功率	K127-42-22KW	Main motor power	K127-42-22KW
液压站电机	7.5KW,4路	Hydraulic power	7.5KW,4
成型机道数	18道	Stations	18 stations
产品规格尺寸	C: 40-100/100-300 Z: 40-95/120-300	Profile size	C: 40-100/100-300 Z: 40-95/120-300
轧制厚度	1.5-3.0mm	Material thickness	1.5-3.0mm
产品线速度	0-25m/min	Line speed	0-25m/min



TUT[®] 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商

汽车专用板成型+弧弯设备

Car Plate Roll Forming Machine

主电机功率	R117-47-18.5KW	主电机功率	R117-47-18.5KW
液压站电机	7.5KW-300	Hydraulic power	7.5KW-3
成型站数量	18站	Stations	18 stations
产品规格尺寸	定制	Profile size	customize
轧制厚度	≤2.5mm Q235-5铝镁板	Material thickness	≤2.5mm Q235-5 aluminum
产品转速	0-10m/min	Line speed	0-10m/min

工艺流程1: 开卷-导向整平-液压冲孔-辊压成型-剪切-出料
 工艺流程2: 成型产品板-自动弧弯-成型产品板(左右都可以送料)

Working process 1: Reel-uncoiling-feeding-punch-roll forming-cutting-substrate
 Working process 2: product-roll forming-product



大型无梁拱屋面压型设备

Large Span Roof Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向整平--液压冲孔--辊压成型--液压冲弯--剪切--出料

Working Process: decoiler - feeding - punch - main forming - curving - cutting - outer table



32.

主电机功率	R137-47--15KW-6P变频电机	Main motor	R137-47--15KW-6P Variable frequency motor
液压站电机	11KW	Hydraulic power	11KW
成型机道数	19道	Roller stations	19 stations
板材展开宽度	非标定制	Coil width	customize
轧制厚度	≤1.5mm Q235	Material thickness	≤1.5mm Q235
刀片材料	Gr12MoV	Cutting blade material	Gr12MoV



净化彩鋼压型板设备生产线

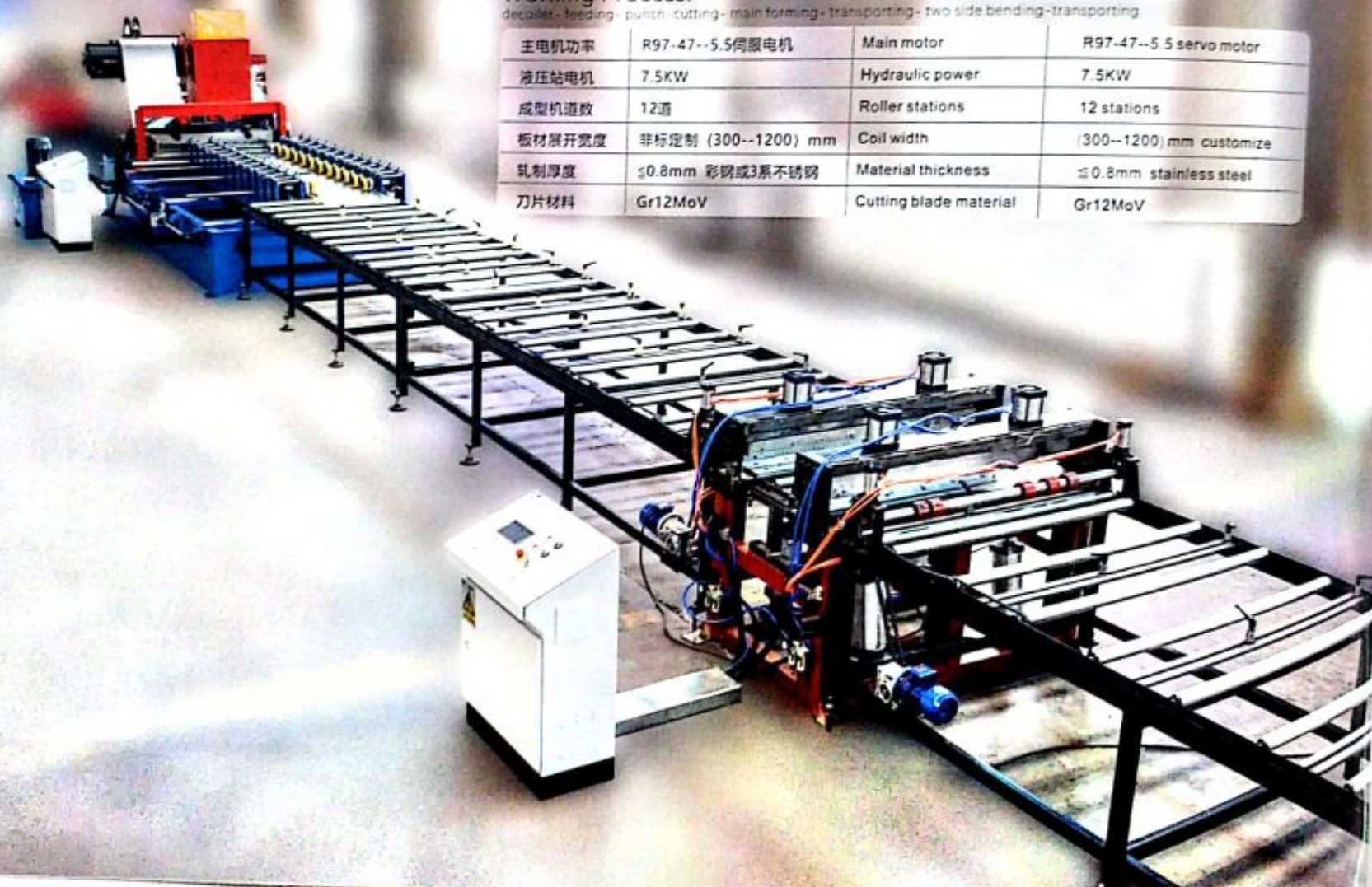
Mechanism Purification Board Roll Forming Machine

工艺流程：自动开卷--导向整平--液压冲孔--剪切--辊压成型--动力输送--头端折弯+尾端折弯--动力输送

Working Process:

decoder - feeding - punch - cutting - main forming - transporting - two side bending - transporting

主电机功率	R97-47--5.5伺服电机	Main motor	R97-47--5.5 servo motor
液压站电机	7.5KW	Hydraulic power	7.5KW
成型机道数	12道	Roller stations	12 stations
板材展开宽度	非标定制 (300--1200) mm	Coil width	(300--1200) mm customize
轧制厚度	≤0.8mm 彩钢或3系不锈钢	Material thickness	≤0.8mm stainless steel
刀片材料	Gr12MoV	Cutting blade material	Gr12MoV



机房彩钢净化设备

Mechanism Purification Room Plate Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向整平--液压冲孔--辊压成型--剪切折弯--出料

Working Process: decoiler - feeding - punch - main forming - cutting bending - outer table

主电机功率	BWD27-59-5.5KW	Main motor	BWD27-59-5.5KW
液压站电机	7.5KW	Hydraulic power	7.5KW
成型机道数	12道	Roller stations	12 stations
板材展开宽度	非标定制	Coil width	customize
轧制厚度	0.4-0.6mm	Material thickness	0.4-0.6mm
刀片材料	Gr12MoV	Cutting blade material	Gr12MoV



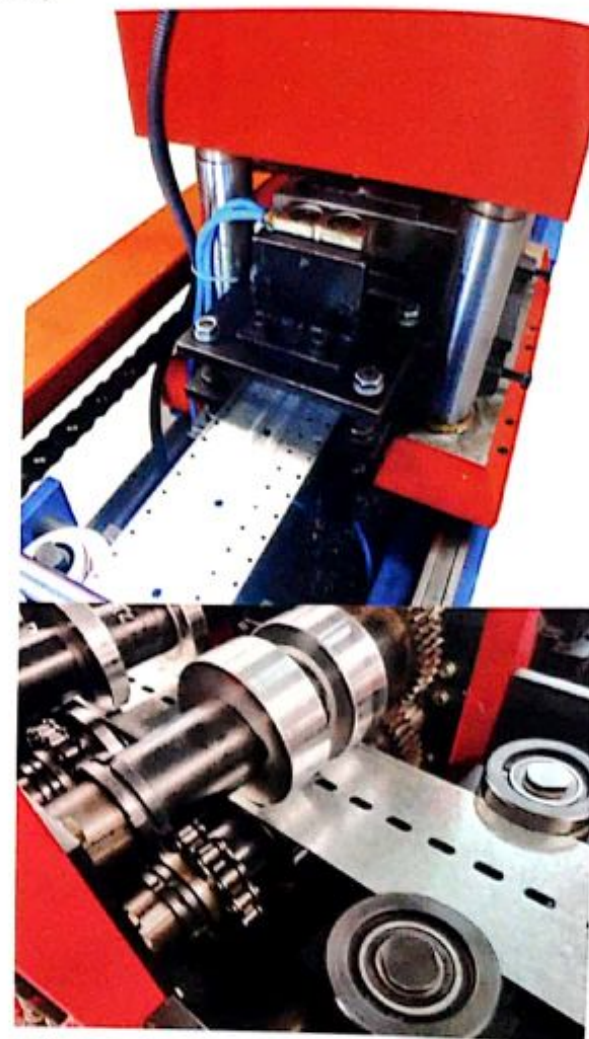
TUT[®] 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商

专用电气柜立柱支撑设备

Electrical Cabinet Column Roll Forming Machine

工艺流程: 开卷--导向整平--CNC+JH21-63T+冲孔模具--储料--辊压成型--剪切
Working Process: decoiler - leveler - Servo Feeder - Punch - main forming - cutting

主电机功率	K07-47-11KW	Main motor	K07-47-11KW
液压站电机	5.5KW	Hydraulic power	5.5KW
成型机道数	15道	Roller stations	15 stations
板材展开宽度	C: 50×25	Coil width	C: 50×25
轧制厚度	1.8--2.0mm	Material thickness	1.8--2.0mm
刀片材料	Gr12MoV	Cutting blade material	Gr12MoV



专用电梯C型设备

Electric elevator C Channel Roll Forming Machine



工艺流程：开卷--导向整平--液压冲孔--辊压成型--剪切--出料

Working Process:

decoiler-feeding- punch- main forming- cutting -outer table

主电机功率	K87-42-7.5KW伺服	Main motor	K87-42-7.5KW servo
液压站电机	7.5KW	Hydraulic power	7.5KW
成型机道数	16道	Roller stations	16 stations
板材展开宽度	非标定制	Coil width	customize
轧制厚度	1.2mm SPCC专用材料	Material thickness	1.2mm SPCC special materials
刀片材料	Gr12MoV	Cutting blade material	Gr12MoV



TUT 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商

净化彩钢压型门板设备

Mechanism Purification Door Panel Roll Forming Machine



37.



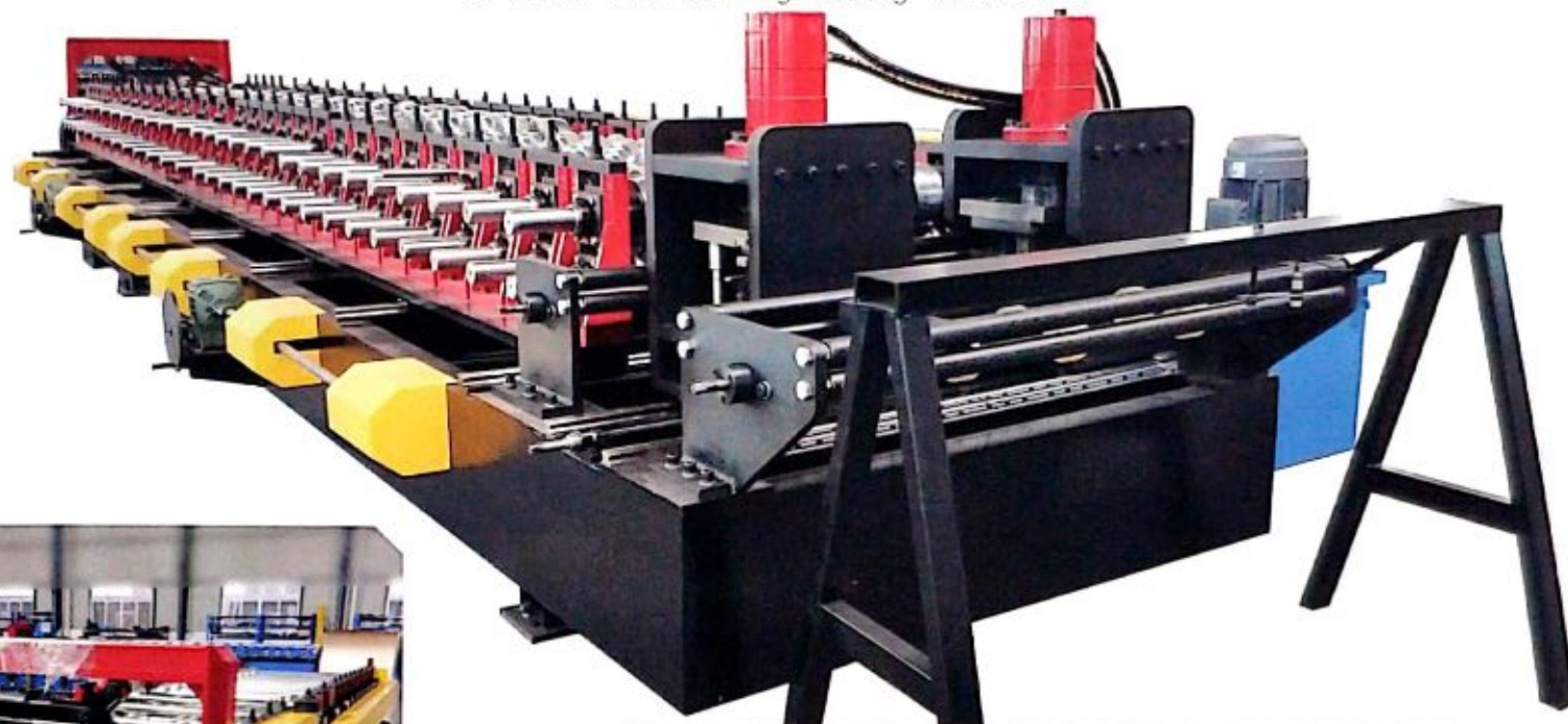
扫描全能王 创建

净化彩钢压型门板设备

Mechanism Purification Door Panel Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向整平--液压冲孔--辊压成型（自动无极调宽）--剪切--出料

Working Process: decoiler - feeding - punch - main forming - cutting - outer table



主电机功率	R107-47-11KW伺服	Main motor	R107-47-11KW servo
液压站电机	5.5KW	Hydraulic power	5.5KW
成型机道数	18道	Roller stations	18 stations
板材展开宽度	非标定制 (300-1250) mm	Coil width	(300-1250)mm customize
轧制厚度	≤0.8mm	Material thickness	≤0.8mm
刀片材料	Gr12MoV	Cutting blade material	Gr12MoV

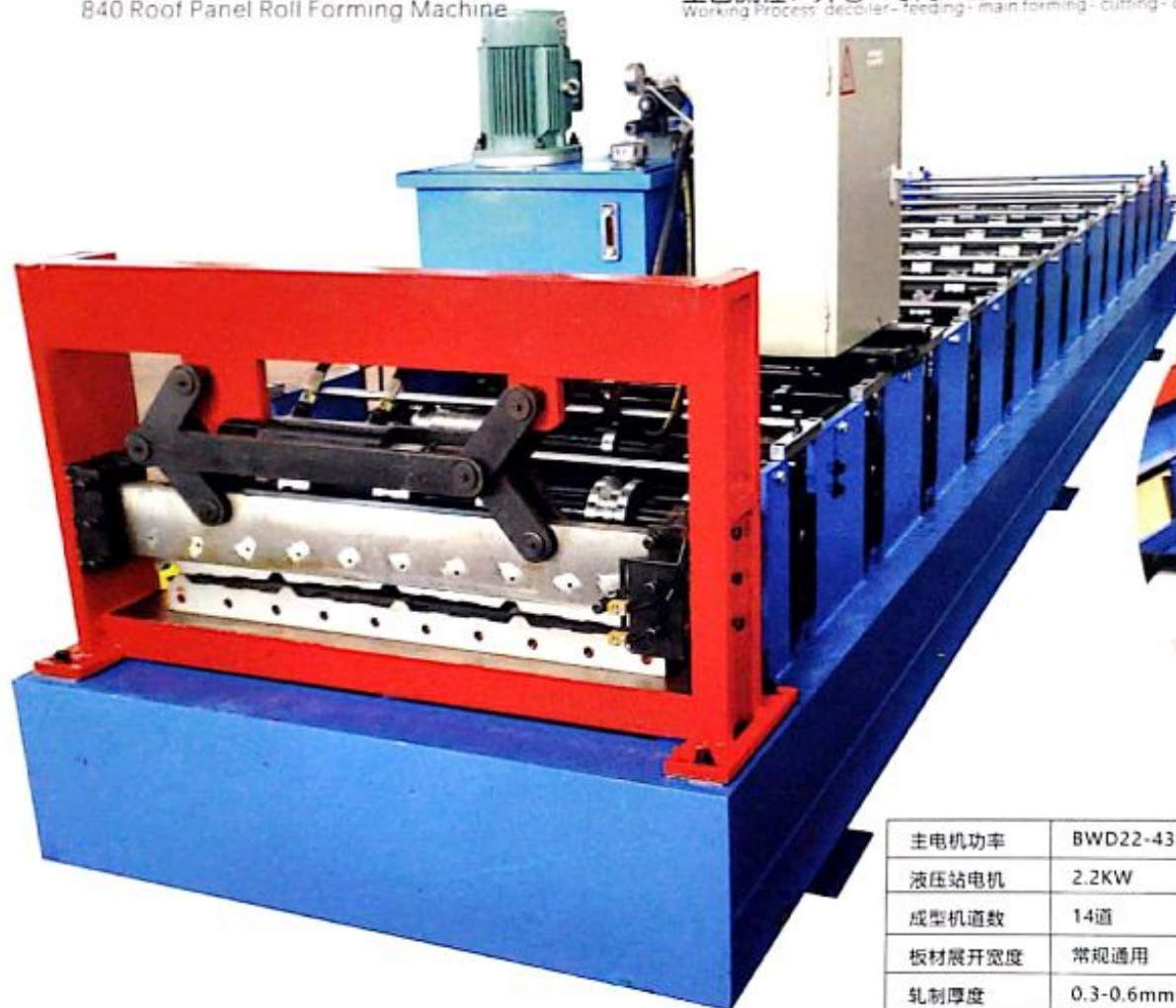


TUT[®] 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商

840墙面彩钢设备

840 Roof Panel Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向--辊压成型--剪切--出料
Working Process: decoiler - feeding - main forming - cutting - outer table



主电机功率	BWD22-43-4.0KW	Main motor	BWD22-43-4.0KW
液压站电机	2.2KW	Hydraulic power	2.2KW
成型机道数	14道	Roller stations	14 stations
板材展开宽度	常规通用	Coil width	Standard
轧制厚度	0.3-0.6mm	Material thickness	0.3-0.6mm
刀片材料	Gr12	Cutting blade material	Gr12



多用途組合式双层彩钢设备

Double Layer Roof Sheet Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向--辊压成型--剪切--出料

Working Process: decoiler - feeding - main forming - cutting - outer table



主电机功率	BWD27-43-5.5KW	Main motor	BWD27-43-5.5KW
液压站电机	3.0KW	Hydraulic power	3.0KW
成型机道数	约20道	Roller stations	约20道 about 20 stations
板材展开宽度	非标定制，客户指定版型	Coil width	Non standard customization
轧制厚度	0.3-0.6mm	Material thickness	0.3-0.6mm
刀片材料	Gr12	Cutting blade material	Gr12



750屋面、墙面彩钢设备

750 Roof Sheet Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向--辊压成型--剪切--出料

Working Process: decoiler - feeding - main forming - cutting - outer table

主电机功率	BWD33-43-11KW	Main motor	BWD33-43-11KW
液压站电机	3.0KW	Hydraulic power	3.0KW
成型机道数	20道	Roller stations	20 stations
板材展开宽度	常规通用	Coil width	standard
轧制厚度	0.4-1.0mm	Material thickness	0.4-1.0mm
刀片材料	Gr12	Cutting blade material	Gr12



836-988墙面波浪彩钢设备

836-988 Roof Panel Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向--辊压成型--剪切--出料

Working Process: decoiler - feeding - main forming - cutting - outer table

主电机功率	BWD27-43-7.5KW	Main motor	BWD27-43-7.5KW
液压站电机	3.0KW	Hydraulic power	3.0KW
成型机道数	20道	Roller stations	20 stations
板材展开宽度	常规通用	Coil width	General standard
轧制厚度	0.4-0.8mm	Material thickness	0.4-0.8mm
刀片材料	Gr12	Cutting blade material	Gr12



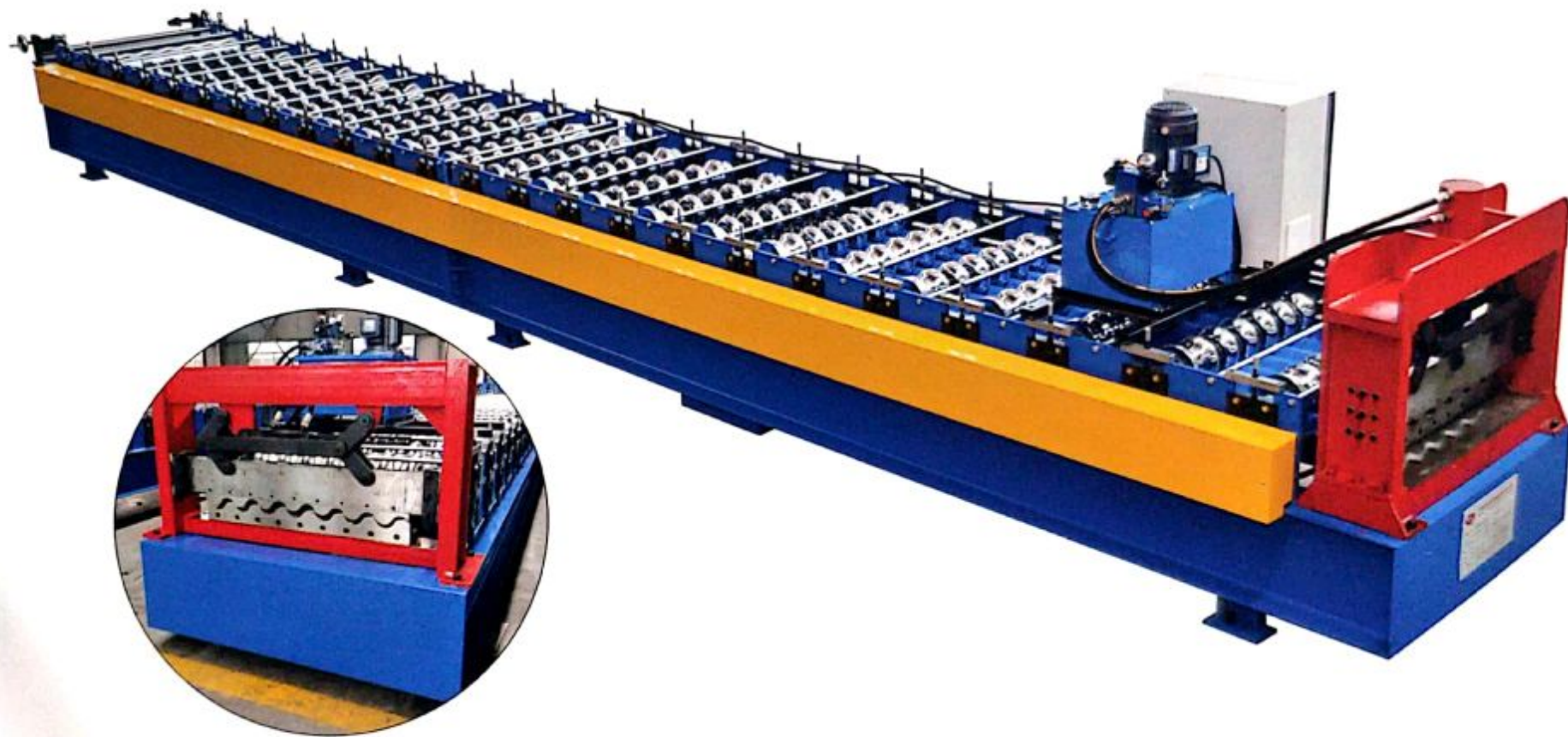
TUT[®] 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商

780波浪彩钢设备

780 wave color steel equipment

工艺流程：开卷--导向--辊压成型--剪切--出料

Working Process: Uncoiling → guiding → rolling forming → shearing → discharging



780 wave color steel equipment

主电机功率	BWD33-43-11KW	Main motor	BWD33-43-11KW
液压站电机	3.0KW	Hydraulic power	3.0KW
成型机道数	23道	Roller stations	23 channels
板材展开宽度	常规通用	Coil width	General
轧制厚度	0.5-0.8mm	Material thickness	0.5-0.8mm
刀片材料	Gr12	Cutting blade material	Gr12



820角三屋面彩钢设备

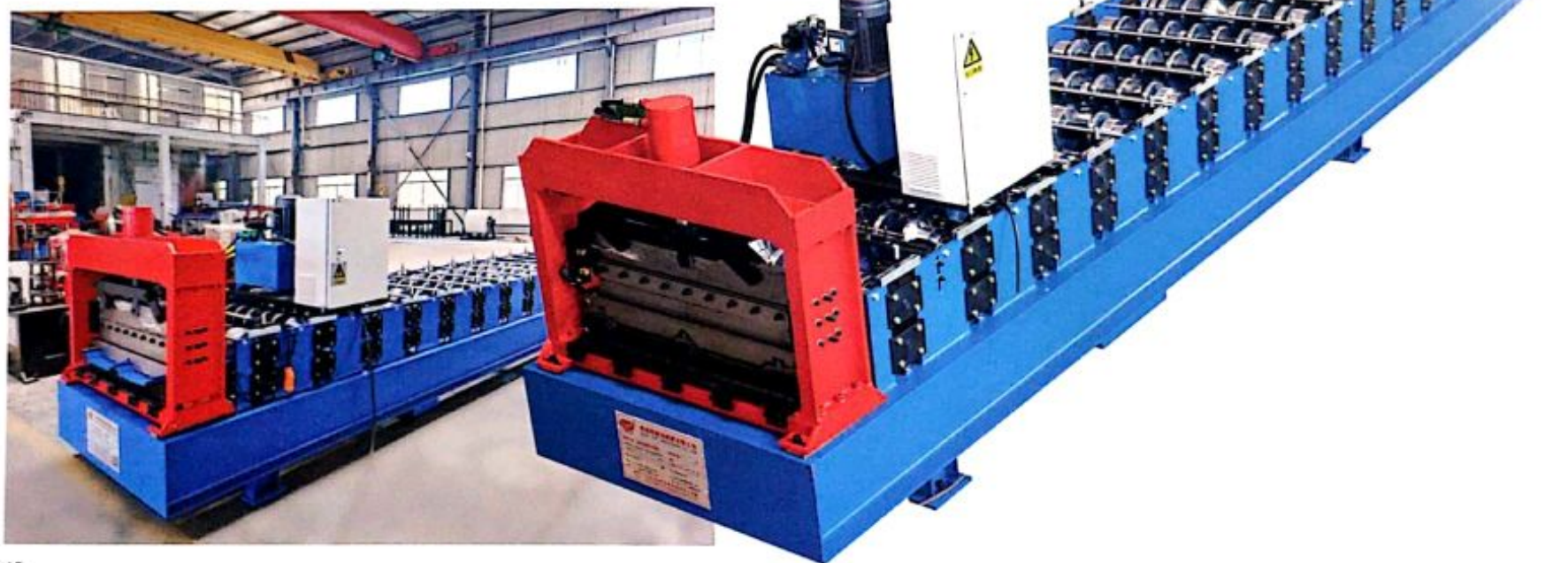
820 Roof Panel Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向--辊压成型--剪切--出料

Working Process: decoiler - feeding - main forming - cutting - outer table



主电机功率	BWD27-59-5.5KW	Main motor	BWD27-59-5.5KW
液压站电机	3.0KW	Hydraulic power	3.0KW
成型机道数	20道	Roller stations	20 stations
板材展开宽度	常规通用	Coil width	standard
轧制厚度	0.4-0.8mm	Material thickness	0.4-0.8mm
刀片材料	Gr12	Cutting blade material	Gr12



760角三屋面彩钢设备

760 angle three roof color steel equipment

工艺流程：开卷--导向--辊压成型--剪切--出料

Working Process:

uncoiling - guiding - roll forming - shearing - discharging

主电机功率	BWD33-43-11KW	Main motor	BWD33-43-11KW
液压站电机	3.0KW	Hydraulic power	3.0KW
成型机道数	24道	Roller stations	24 channels
板材展开宽度	常规通用	Coil width	General
轧制厚度	0.4-0.8mm	Material thickness	0.4-0.8mm
刀片材料	Gr12	Cutting blade material	Gr12



470屋面彩钢设备

470 Roof Panel Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向--辊压成型--剪切--出料

Working Process: decoiler - feeding - main forming - cutting - outer table



主电机功率	BWD27-43-5.5KW	Main motor	BWD27-43-5.5KW
液压站电机	3.0KW	Hydraulic power	3.0KW
成型机道数	18道	Roller stations	18 stations
板材展开宽度	常规通用	Coil width	standard
轧制厚度	0.4-0.8mm	Material thickness	0.4-0.8mm
刀片材料	Gr12	Cutting blade material	Gr12



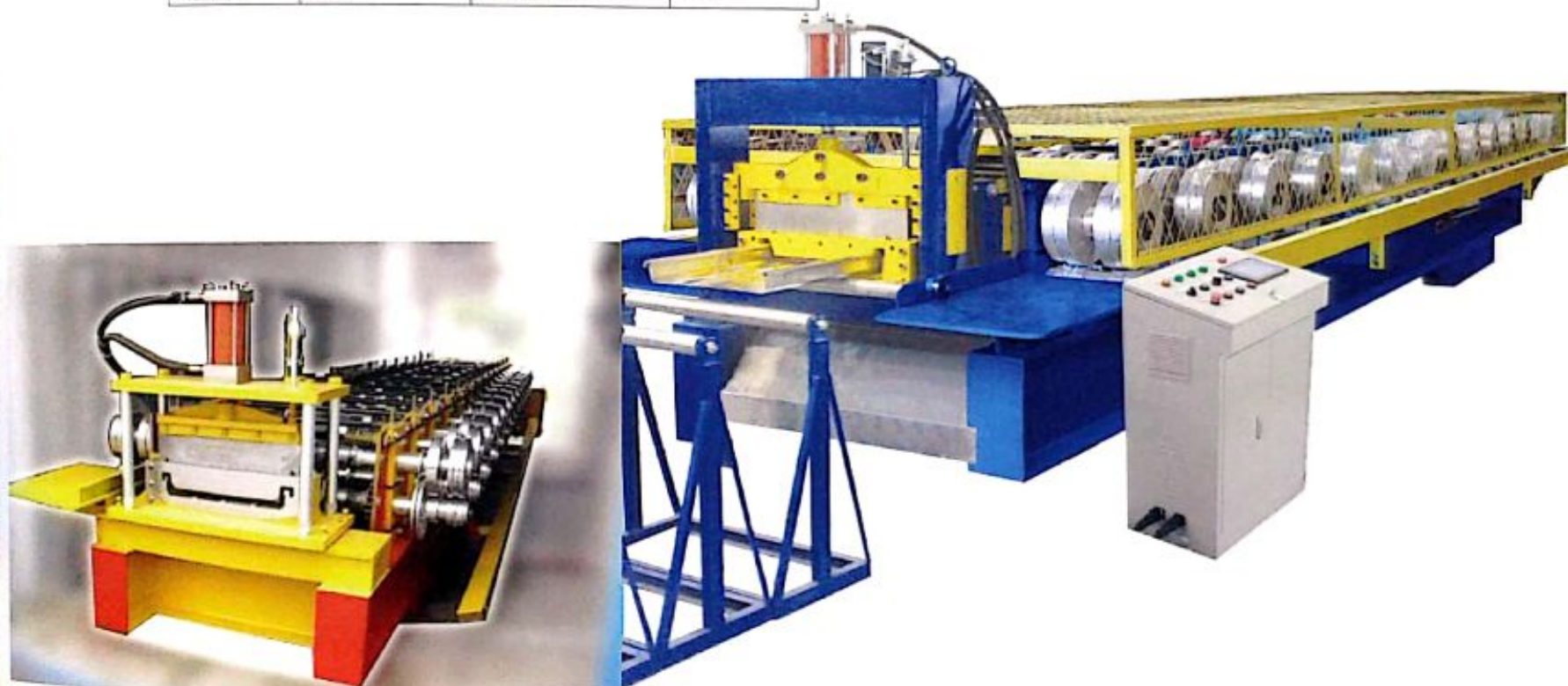
400/430铝锰设备

400/430 Beam Standing Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向--辊压成型--剪切--出料

Working Process: decoiler - feeding - main forming - cutting - outer table

主电机功率	BWD27-43-5.5KW	Main motor	BWD27-43-5.5KW
液压站电机	3.0KW	Hydraulic power	3.0KW
成型机道数	16道	Roller stations	16 stations
板材展开宽度	常规通用	Coil width	Standard
轧制厚度	0.8-1.2mm	Material thickness	0.8-1.2mm
刀片材料	Gr12	Cutting blade material	Gr12



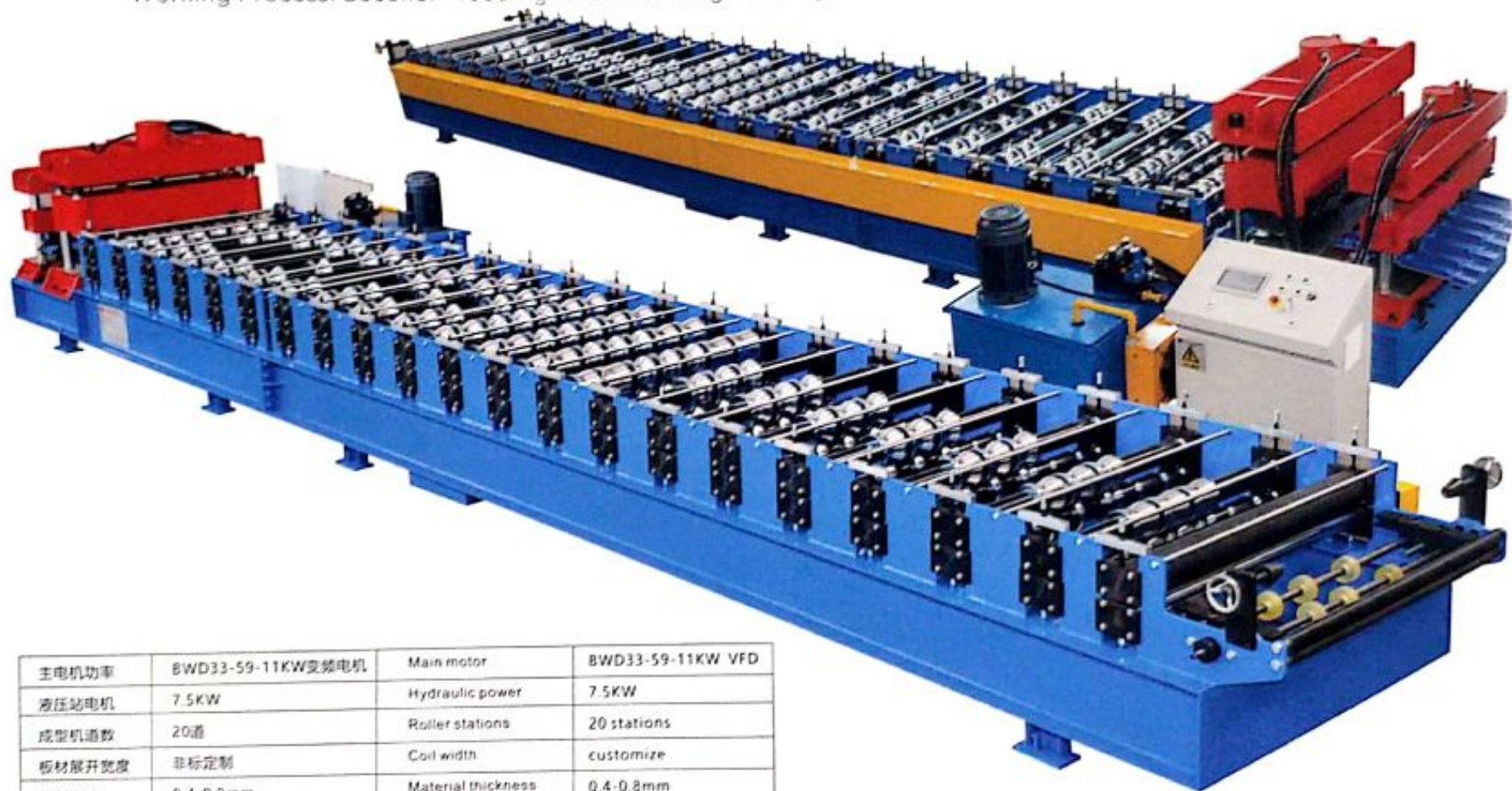
TUT® 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商

950竹节彩钢琉璃瓦压型设备

950 bamboo colored steel glazed tile molding equipment

工艺流程：开卷--导向--辊压成型--压型、剪切--出料

Working Process: decoiler - feeding - main forming - cutting - outer table



主电机功率	8WD33-59-11KW变频电机	Main motor	8WD33-59-11KW VFD
液压站电机	7.5KW	Hydraulic power	7.5KW
成型机道数	20道	Roller stations	20 stations
板材展开宽度	非标定制	Coil width	customize
轧制厚度	0.4-0.8mm	Material thickness	0.4-0.8mm
刀片材料	Gr12MoV	Cutting blade material	Gr12MoV



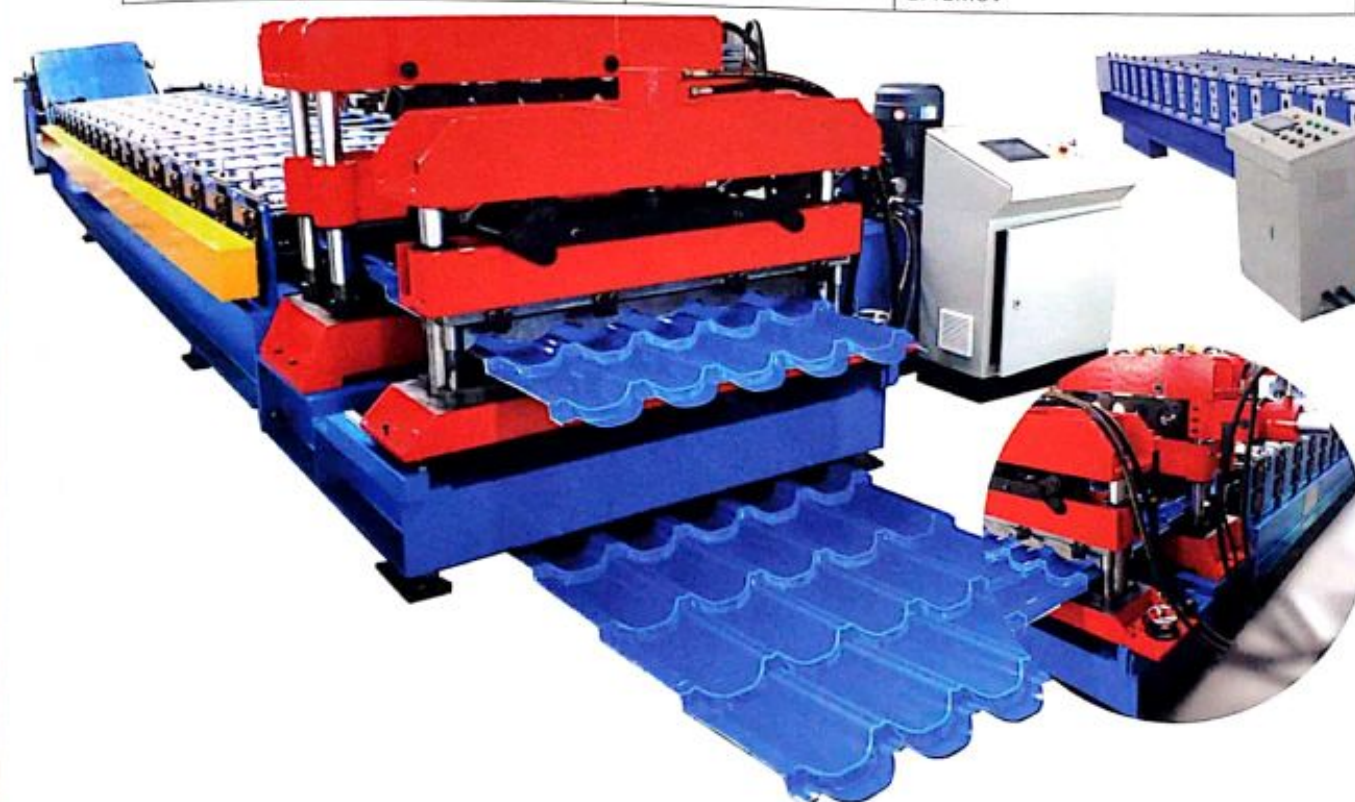
1000彩钢琉璃瓦压型设备

Glazed Tile Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向--辊压成型--压型、剪切--出料

Working Process: decoiler - feeding - main forming - cutting - outer table

主电机功率	BWD33-59-11KW变频电机	Main motor	Bwd33-59-11kw variable frequency motor
液压站电机	7.5KW	Hydraulic power	7.5KW
成型机道数	18道	Roller stations	18 stations
板材展开宽度	非标定制	Coil width	customization
轧制厚度	0.4-0.8mm	Material thickness	0.4-0.8mm
刀片材料	Gr12MoV	Cutting blade material	Gr12MoV



TUT[®] 特優特機械 冷彎型鋼設備專業製造商

琉璃瓦設備

Glazed Tile Roll Forming Machine

主电机功率	7.5kw	Main motor	7.5kw
液压站电机	5.5kw	Hydraulic power	5.5KW
成型机道数	20道	Roller stations	20 stations
板材展开宽度	1250mm	Coil width	1250mm
轧制厚度	0.5mm	Material thickness	0.5mm
刀片材料	Cr12MoV	Cutting blade material	Gr12MoV



集装箱专用板压型设备

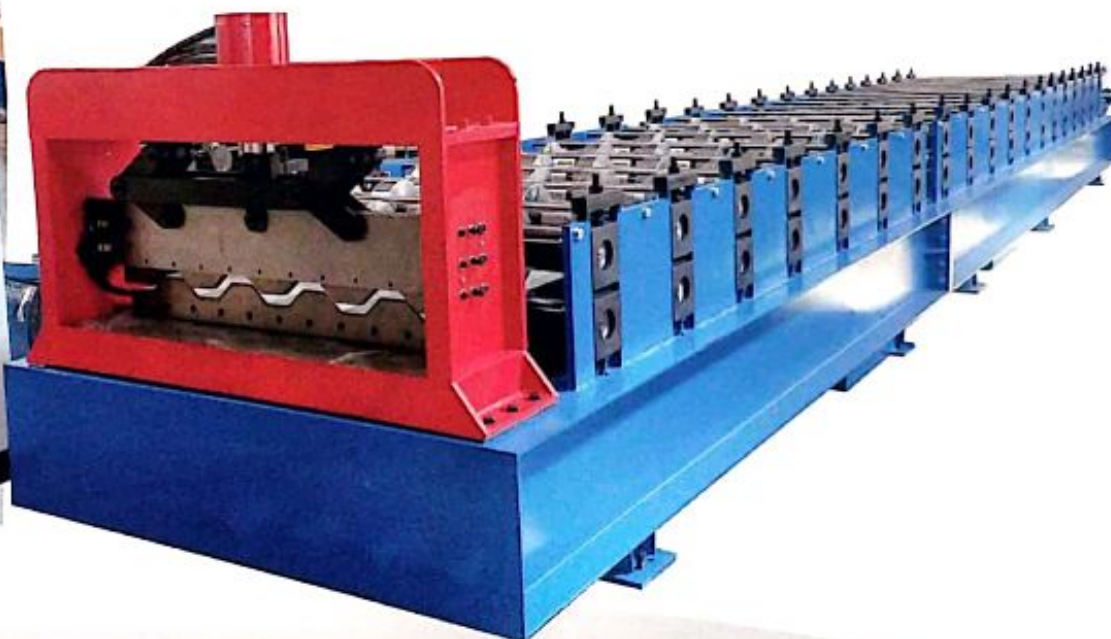
Container Roof Panel Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向--辊压成型--剪切--出料

Working Process: decoiler - feeding - main forming - cutting - outer table



主电机功率	BWD39-59-18.5KW (2台)	Main motor	BWD39-59-18.5KW
液压站电机	5.5KW	Hydraulic power	5.5KW
成型机道数	20道	Roller stations	20 stations
板材展开宽度	非标定制	Coil width	customize
轧制厚度	0.8-1.5mm 高强650MPa	Material thickness	0.8-1.5mm 650MPa
刀片材料	Gr12MoV	Cutting blade material	Gr12MoV



TUT 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商

760/720樓承鋼板壓型設備

760/720 Deck Floor Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向--辊压成型--剪切--出料

Working Flow: decoiler - feeding - main forming - cutting - outer table



53.



扫描全能王 创建

TUT 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商



主电机功率	BWD39-43-15KW (2台)	Main motor	BWD39-43-15KW
液压站电机	5.5KW	Hydraulic power	5.5KW
成型机道数	24道	Roller stations	24 stations
板材展开宽度	常规通用	Coil width	standard
轧制厚度	0.6-1.3mm Q235、Q345	Material thickness	0.6-1.3mm Q235、Q345
刀片材料	Gr12	Cutting blade material	Gr12



TUT[®] 特優特機械 冷彎型鋼設備專業制造商

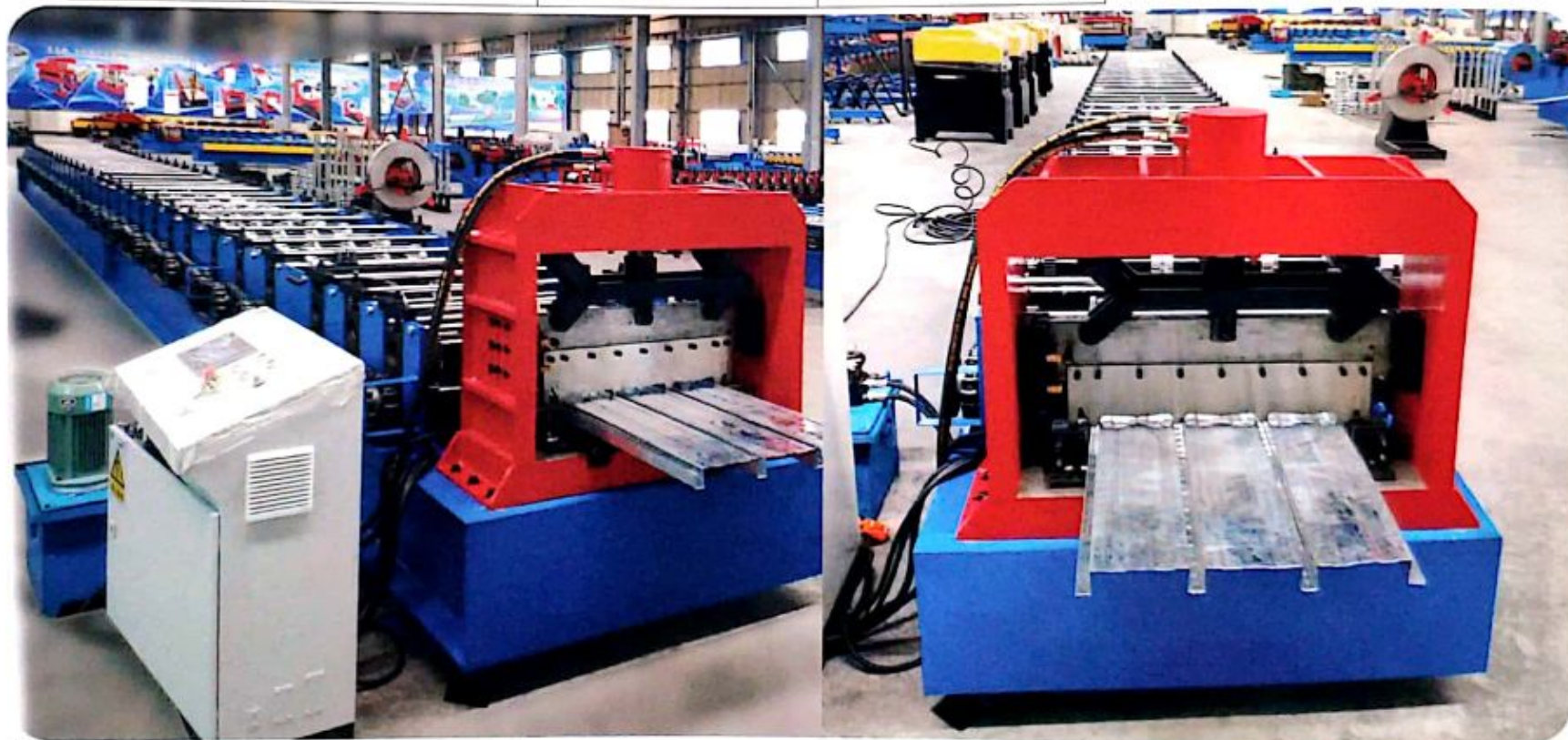
555/585/650/710专用闭口楼承钢板压型设备

555/585/650/710 Deck Floor Roll Forming Machine

工艺流程: 开卷--导向--辊压成型--剪切--出料

Working Process: decoiler - feeding - main forming - cutting - out table

主电机功率	BWD33-43-18.5KW (3台)	Main motor	BWD33-43-18.5KW
液压站电机	5.5KW	Hydraulic power	5.5KW
成型机道数	33道	Roller stations	33 stations
板材展开宽度	常规通用	Coil width	standard
轧制厚度	0.6-1.3mm Q235 Q345	Material thickness	0.6-1.3mm Q235 Q345
刀片材料	Gr12	Cutting blade material	Gr12



760高强彩钢压型设备

760 Deck Floor Roll Forming Machine



主电机功率	8WD33-43-11KW (1台)	Main motor	8WD33-43-11KW (1台)
液压站电机	5.5KW	Hydraulic power	5.5KW
成型机道数	20道	Roller stations	20
板材展开宽度	940mm	Coil width	940mm
轧制厚度	0.4-0.8mm G650-G800	Material thickness	0.4-0.8mm G650-G800
刀片材料	Gr12	Cutting blade material	Gr12

工艺流程：开卷--导向--辊压成型--剪切--出料
Working Flow: decoiler - feeding - main forming - cutting - outer table



专用钢承楼板压型设备

Deck Floor Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向--辊压成型--剪切--出料

Working Process: decoiler - feeding - main forming - cutting - outer table

小楼层板（滚花）

主电机功率	K107-42-15KW	Main motor	K107-42-15KW
液压站电机	5.5KW	Hydraulic power	5.5KW
成型机道数	15道	Roller stations	15 stations
板材料开宽度	非标定制（可以带防滑钉功能）	Coil width	customize
轧制厚度	≤2.5mm Q235 Q345	Material thickness	≤2.5mm Q235 Q345
刀片材料	Gr12MoV	Cutting blade material	Gr12MoV



专用导流滑槽紫铜压型设备

Guide chute copper Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向--辊压成型--剪切--出料

Working Process: decoiler - feeding - main forming - cutting - outer table

主电机功率	BWD22-59-4.0KW	main motor power	BWD22-59-4.0KW
锯切电机	1.5KW	saw cutting power	1.5KW
成型机道数	16道	roller stations	16 stations
板材展开宽度	非标定制（一出二并排独立辊压模具）	coil width	customize
轧制厚度	0.8mm	material thickness	0.8mm
锯片材料	合金钢	saw blade material	alloy steel



58.



扫描全能王 创建

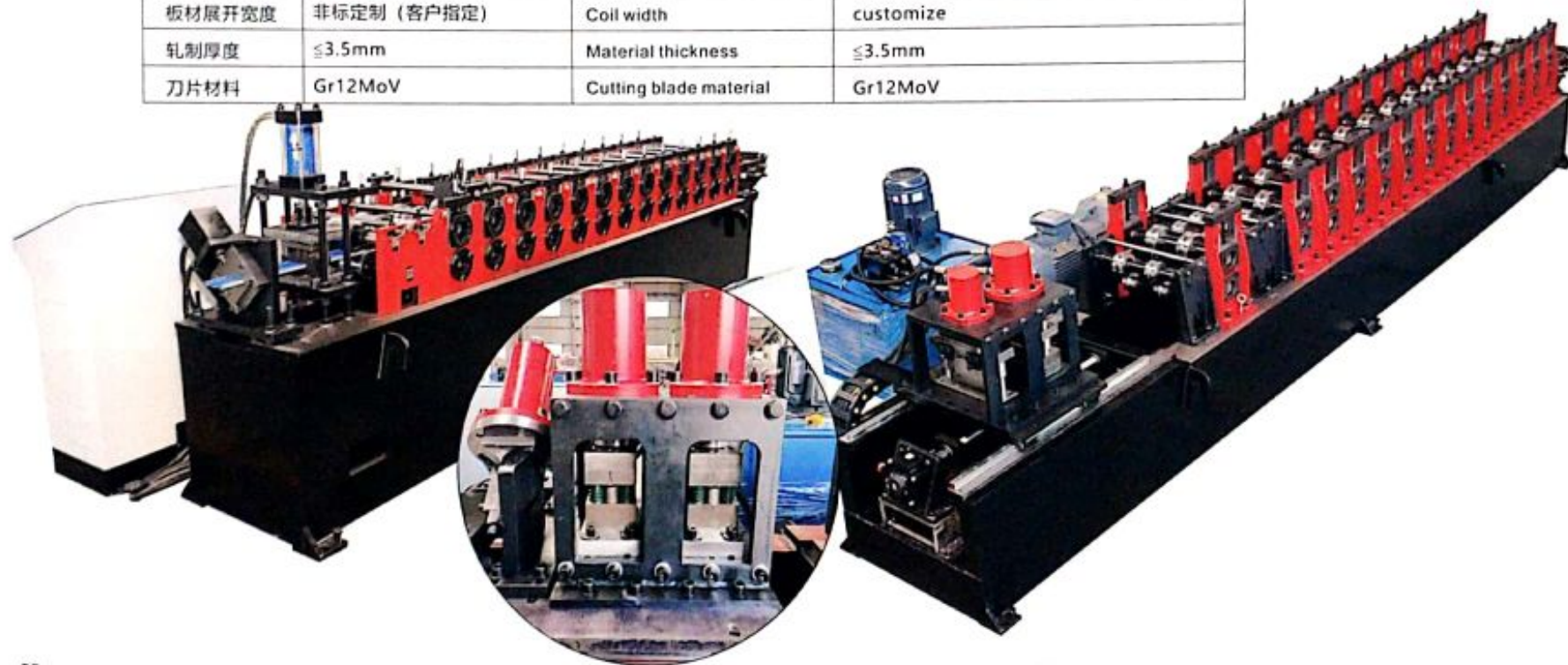
专用地轨压型设备

Customized Ground Rail Roll Forming Machine

工艺流程：开卷--导向--辊压成型--伺服跟踪冲孔、剪切--出料

Working Process: decoiler - feeding - main forming - servo follow punch cutting - outer table

主电机功率	K97-47-11KW变频电机	Main motor	K97-47-11KW Variable frequency motor
液压站电机	7.5KW	Hydraulic power	7.5KW
成型机道数	16道	Roller stations	16 stations
板材展开宽度	非标定制（客户指定）	Coil width	customize
轧制厚度	≤3.5mm	Material thickness	≤3.5mm
刀片材料	Gr12MoV	Cutting blade material	Gr12MoV



母线滑槽铜轨（非标定制）



辅助设备

Auxiliary equipment



2T型钢开卷机



5组液压冲孔伺服送料机



JH21-125冲床+模具



被动钢卷放料架



波浪瓦弧弯机设备



压瓦机设备车间



整平冲孔机



自动彩钢开卷机车间





400呎母板弧弯机



彩钢板冲弯机设备



610咬口机



抽芯冲孔模具



液压涨紧彩钢开卷机



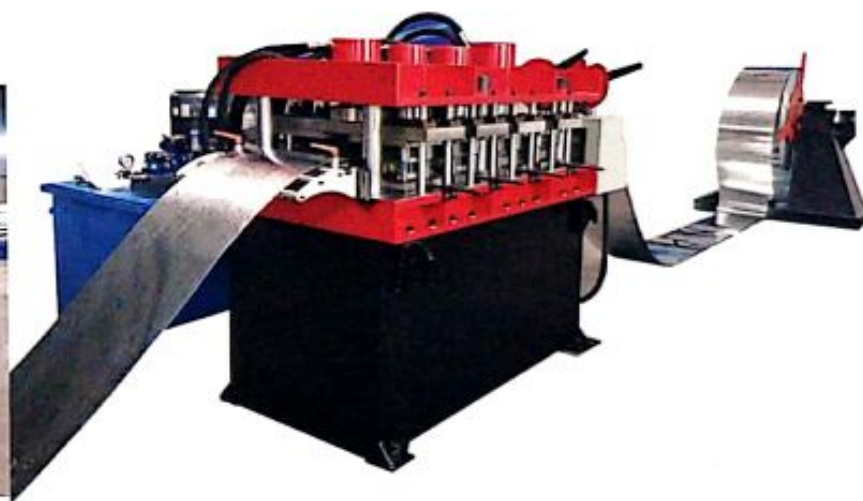
润滑锯切头



小楼承板剪切



异形剪切刀片



伺服5组冲孔





無錫特優特技術諮詢服務有限公司
無錫特優特機械有限公司
WUXI TEYOUTE MACHINERY CO.,LTD.

服務熱綫：+86 133 7365 5208 / +86 189 1238 1105

聯系人：劉先生、楊先生



電話：+86 510 8379 3648、+86 510 8879 8596 傳真：+86 510 8379 3648
網址：www.wuxitut.com www.wxtut.com E-mail:tutshzh@126.com
地址：江蘇省無錫市錫山區東港鎮亞光工業園



扫描全能王 创建